

## LABOUR DEPARTMENT

The 19th September, 1988

**No. 7/3/86-6 Lab.**—In exercise of powers conferred by section 112 of the Factories Act, 1948 (Central Act 63 of 1948) and all other powers enabling him in this behalf, and with reference to Haryana Government, Labour Department, Notification No. 7/3/86-6 Lab, dated the 29th March, 1988; the Governor of Haryana hereby makes the following rules further to amend the Punjab Factory Rules, 1952, namely :—

1. These rules may be called the Punjab Factory (Haryana Amendment) Rules, 1988.
2. In the Punjab Factory Rules, 1952 (hereinafter referred to as the said rules) in rule 55-(i), or the figures and words "I to V", the figures and words "I to VII", shall be substituted, and (ii) after Schedule V, the following Schedules shall be inserted, namely :—

**"SCHEDULE VI  
(POWER PRESS)**

1. **Application.**—The Schedule shall apply to all types of the power presses including press brakes, except when used for working hot metal.

2. **Definition .**—For the purpose of this Schedule,

- (a) 'approved' means approved by the Chief Inspector ;
- (b) "fixed fencing" means fencing provided for the tools of a power press being fencing of which no moving part is associated with or dependent upon the mechanism of a power press, and includes that part of a closed tool which acts as a guard ;
- (c) "power press" means a machine used in metal or other industries for moulding, pressing blanking raising drawing and similar purposes;
- (d) "safety device" means the fencing and any other safeguard provided for the tools of a power press.

3. **Starting and stopping mechanism.**—The starting and stopping mechanism shall be provided with a safety stop so as to prevent over running of the press or descent of the ram during tools setting etc.

4. **Protection to tool and die.**—(1) Each press shall be provided with a fixed guard with a slip plate on the underside enclosing the front and all sides of the tool.

(2) Each die shall be provided with a fixed guard surrounding its front and sides, and extending to the back in the form of a tunnel through which the pressed article falls to the rear of the press.

(3) The design, construction and mutual position of the guards referred to in (1) and (2) shall be such as to preclude the possibility of the worker's hand or fingers reaching the danger zone.

(4) The machine shall be fed through a small aperture at the bottom of the die guard, but a wider aperture may be permitted for second or subsequent operations if feeding is done through a chute.

(5) Notwithstanding anything contained in sub-clauses (1) and (2) and automatic or an interlocked guard may be used in place of a fixed guard, but where such guards are used they shall be maintained in an efficient working condition and if any guard develops a defect, the power press shall not be operated unless the defect of the guard is removed.

5. **Appointments of persons to prepare power presses for use.**—(1) Except as provided in sub-paragraph (4) of paragraph 4, no person shall set, re-set, adjust or try out the tools on a power press or install or adjust any safety device thereon, being installation or adjustment preparatory to production of die proving, or carryout an inspection and test of any safety device thereon required by paragraph 8 unless he ;

- (a) has attained the age of eighteen ;
- (b) has been trained in accordance with the sub-paragraph (2); and
- (c) has been appointed by the occupier of the factory to carry out those duties in respect of the class or description of power press or the class or description of safety device to which the power press or the safety device, as the case may be, belongs and the name of every such person shall be entered in a register in Form 9.

(2) The training shall include suitable and sufficient practical instruction in the matters in relation to each type of power press and safety device in respect of which it is proposed to appoint the person being trained.

**6. Examination and testing of power presses and safety devices.**—(1) No power press or safety device shall be taken into use in any factory for the first time in that factory, or in case of a safety device for the first time on any power press, unless it has been thoroughly examined and tested, in the case of power press, after installation in the factory, or in the case of a safety device, when in position on the power press in connection with which it is to be used.

(2) No power press shall be used unless, it has been thoroughly examined and tested by a competent person within the immediately preceding period of twelve months.

(3) No power press shall be used unless every safety device (other than fixed fencing thereon), has within the immediately preceding period of six months when the position on that power press, been thoroughly examined and tested by a competent person.

(4) The competent person carrying out an examination and test under the foregoing provisions shall make a report of the examination and test continuing in the following particulars and every such report shall be kept readily available for inspection :—

- (a) name of the occupier of the factory ;
- (b) address of the factory ;
- (c) identification number of mark sufficient to identify the power press or the safety device ;
- (d) date on which the power or the safety device was first taken into use in the factory;
- (e) the date of each periodical, thorough examination carried out as per requirements of sub-paragraph (2) above;
- (f) particulars of any defects effecting the safety working of the power press or the safety device found at any such thorough examination and steps taken to remedy such defects.

**7. Defect disclosed during a thorough examination tests.**—(1) Where any defect is disclosed in any power press or in any safety device by any examination and test under paragraph 6 and in the opinion of the competent person carrying out the examination and test either—

- (a) the said defect is a cause of danger to workers and in consequence the power press or safety device (as the case may be) ought not to be used until the said defect has been remedied; or
- (b) the said defect may become a cause of danger to workers and in consequence the power press or the safety device (as the case may be), ought not to be used after the expiration of a specified period unless the said defect has been remedied;

such defect shall, as soon as possible, after the completion of the examination and the test be notified in writing by the competent person to the occupier of the factory and, in the case of defect falling within clause (b) of this sub-paragraph, such notification shall include the period within which, in the opinion of the competent person, the defect ought to be remedied.

(2) In every case where notification has been given under this paragraph, a copy of the report made under paragraph 6(4) shall be sent by the competent person to the inspector for the area within fourteen days of the completion of the examination and test.

(3) Where any such defect is notified to the occupier in accordance with the foregoing provisions of this paragraph the power press or safety device (as the case may be), having the said defect shall not be used.

- (a) in the case of a defect falling within clause (a) of sub-paragraph (1) until the said defect has been remedied ; and

(b) in the case of defect falling within clause (b) of sub-paragraph (1) after the expiration of a specified period unless the said defect has been remedied.

(4) As soon as is practicable after any defect of which notification has been given under sub-paragraph (1), has been remedied, a record shall be made by or on behalf of the occupier stating the measures by which, and the date on which the defect was remedied.

**8. Inspection and test of safety devices.**—(1) No power press shall be used after the setting, resetting or adjustment of the tools thereon unless a person appointed or authorised for the purpose under paragraph 5 has inspected and tested every safety device thereon while it is in position on the said power press:

Provided that an inspection, test and Certificate as aforesaid shall not be required where any adjustment of the tools has not caused or resulted in any alteration to or disturbance of any safety device on the power press and if, after the adjustment of the tools, the safety devices remain, in the opinion of such a person as aforesaid, in efficient working order.

(2) Every power press and every safety device thereon while it is in position on the said power press, shall be inspected and tested by a trained person every day.

**9. Defects disclosed during an inspection and test.**—(1) Where it appears to any person as a result of any inspection and test carried out by him under paragraph 8 that any necessary safety device is not in position or is not properly in position on a power press or that any safety device which is in position on a power press is not in his opinion suitable, he shall notify the manager forthwith.

(2) Except as provided in sub-paragraph (3), whereby a defect is disclosed in a safety device by any inspection and test under paragraph 8, the person carrying out the inspection and test shall notify the manager forthwith.

(3) Where any defect in a safety device is the subject of a notification in writing under paragraph 7 by virtue of which the use of the safety device may be continued during a specified period, without the said defect having been remedied, requirement in sub-paragraph (2) of this paragraph shall not apply to the said defect until the said period has expired.

**10. Identification of power presses and safety devices.**—For the purpose of identification every power press and every safety device provided for the same shall be distinctively and plainly marked.

**11. Training and instructions to operators.**—The operators shall be trained and instructed in the safe method of work before starting work on any power press.

**12. Exemptions.**—(1) If in respect of any factory, the Chief Inspector is satisfied that owing to the circumstances or infrequency of the processes or for any other reason, all or any of the provisions of this schedule are not necessary for the protection of the workers employed on any power press of any class— or description of power press or in the factory, the Chief Inspector may by a certificate in writing (which he may at his discretion evoke at any time); exempt such factory from all or any of such provisions subject to such conditions, if any, as he may specify therein.

(2) Where such exemption is granted, a legible copy of the certificate, showing the conditions, if any, subject to which it has been granted, shall be kept posted in the factory in a position where it may be conveniently read by the persons employed.

## SCHEDULE VII

### (SHEARES, SLITTERS AND GUILLOTINE MACHINES)

**1. Definition.** For the purpose of this Schedule—

(a) "Guillotine" means a machine ordinarily equipped with straight, bevel edged blade operating vertically against a stationary resisting edge and used for cutting metallic or non-metallic substances ;

(b) "Shears" or "shearing machine" means a machine ordinarily equipped with straight, level edged blades operating vertically against resisting edges, or with rotary, overlap cutting wheels, and used for shearing metals or non-metallic substances ;

- (c) "slitter" or "slitting machine" means a machine ordinarily equipped with circular disc type knives, and used for trimming or cutting into metal or non-metallic substances or for slitting them into narrow strips for the purpose of this Schedule, this term includes bread or other food slicers equipped with rotary knives or cutting discs.

**2. Guillotine and Sheers.**—(1) Where practicable, a barrier metal guard of adequate strength shall be provided at the front of the knife, fastened to the machine frame and shall be so fixed as would prevent any part of the operator's body to reach the descending blade from above, below or through the barrier guard or in from the sides:

Provided in case of machines used in the paper printing and allied industries, where a fixed barrier metal guard is not suitable on account of the height and volume of the material being fed, there shall be provided suitable starting devices which require simultaneous action of both the hands of the operator or an automatic device which will remove both the hands of the operator from the danger zone at every descent of the blade.

(2) At the back end of such machines, an inclined guard shall be provided over which the slit pieces would slide and be collected at a safe distance in a manner as would prevent a person at the back from reaching the descending blade.

(3) Power-driven guillotine cutters, except continuous feed trimmers, shall be equipped with—

- (a) starting devices which require the simultaneous action of both hands to start the cutting motion and of at least one hand on a control during the complete stroke of the knife;
- (b) an automatic guard which will remove the hands of the operator from the danger zone at every descent of the blade used in conjunction with one-hand starting devices which require two distinct movements of the devices to start the cutting motion, and so designed as to return positively to the non-starting position after each complete cycle of the knife.

(4) Where two or more workers are employed at the same time on the same power driven guillotine cutter equipped with two hand control the device shall be so arranged that each workers shall be required to use both hands simultaneously on the safety trip to start the cutting motion, and at least one hand on a control to complete the cut.

(5) Power-driven guillotine cutters, other than continuous trimmer, shall be provided, in addition to the brake or other stopping mechanism, with an emergency device which will prevent the machine from operating in the event of failure of the brake when the starting mechanism is in the non-starting position.

**3. Slitting Machines.**—(1) Circular disc type knives on machines for cutting metal and leather paper rubber, textiles or other non-metallic substances shall, if within reach of operators standing on the floor or working level, be provided with guards enclosing the knife edged at all times as near as practicable to the surface of the materials, and which may either—

- (a) automatically adjust themselves to the thickness of the material ; or
- (b) be fixed or manually adjusted so that the space between the bottom of the guard and the material will not exceed 6 mm (1/4 in) at any time.

(2) Portions of blades underneath the tables or benches of slitting machines shall be covered by guards.

**4. Index cutters and Vertical papers slitters.**—Index cutters, and other machines for cutting strips from the ends of books, and for similar operations, shall be provided with fixed guards, so arranged that the fingers of the operators cannot come between the blades and the tables.

**5. Corner Cutters.**—Corner cutters, used in the manufacture of paper boxes, shall be equipped with—

- (a) suitable guard, fastened to the machines in front of the knives and provided with slots or perforation to afford visibility of the operations ; or
- (b) other guards equally efficient for the protection of the fingers of the workers.

**6. Band knives.**—Band wheels on band knives and all portions of the blades except the working side between the sliding guide and the table on vertical machines, or between the wheel guards on horizontal guard machines, shall be completely enclosed with hinged guards of sheet metal not less than 1 mm (0.04 in.) in thickness or of other material of equal strength.

3. In the said rules, for rule 66, the following rules shall be substituted namely:—

**“66. Fire Protection (1) Process equipment plant etc. involving serious explosion and serious fire hazards—**(a) All processes, storage equipments, plants, etc., involving serious explosion and flash fire hazard shall be located in segregated buildings where the equipment shall be so arranged that only a minimum number of employees are exposed to such hazards at any one time.

(b) All industrial processes involving serious fire hazards should be located in buildings or work places separated from one another by walls of fire resistant construction.

(c) Equipment and plant involving serious fire or flash fire hazard shall wherever possible be so constructed and installed at in case of fire, they can easily be isolated.

(d) Ventilation ducts, pneumatic conveyers and similar equipment involving a serious fire risk should be provided with flame arresting or automatic fire extinguishing appliances, or fire resisting dampers electrically interlocked with heat sensitive/smoke detectors and the air conditioning plant system.

(e) In all work places having serious fire or flash fire hazards, passages between machines, installations or piles of material should be at least 90 cm. wide. For storage piles the clearance between the ceiling and the top of the pile should not be less than 2 cm.

**(2) Access for fire fighting.—**(a) Buildings and plants shall be so laid out and roads, and passageways, etc. so maintained as to permit unobstructed access for fire fighting.

(b) Doors and windows opening shall be located in suitable positions on all external walls of the building to provide easy access to the entire area within the building for fire fighting.

**(3) Protection against lightening.—**Protection from lightening shall be provided for—

(a) building in which explosive or highly flammable substances are manufactured, used, handled or stored ;

(b) storage tanks containing oils, paints or other flammable liquids ;

(c) grain elevators ;

(d) buildings, tall chimneys or stacks where flammable gases, fumes, dust or lint are likely to be present ; and

(e) sub-station buildings and out door transformers and switch yards.

**(4) Precaution against ignition.—**Wherever there is danger of fire or explosion from accumulation of flammable or explosive substances in air—

(a) all electrical apparatus shall either be excluded from the area of risk or they shall be of such construction and so installed and maintained as to prevent the danger of their being a source of ignition ;

(b) effective measures shall be adopted for prevention of accumulation of static charges to a dangerous extent ;

(c) workers shall wear shoes without iron or steel nails or any other exposed ferrous materials which is likely to cause sparks by friction ;

(d) smoking, lightening or carrying of matches, lighters or smoking materials shall be prohibited ;

(e) transmission belts with iron fasteners shall not be used ; and

(f) all other precautions, as are reasonably practicable, shall be taken to prevent initiation of ignition from all other possible sources such as open flames, frictional sparks, overheated surfaces of machinery or plant, chemical or physical chemical reaction and radiant heat.

**(5) Spontaneous ignition.—**Where material are likely to induce spontaneous ignition, care shall be taken to avoid formation of air pocket and to ensure adequate ventilation. The material susceptible to spontaneous ignition should be stored in dry condition and should be in heaps of such capacity and separated by such passages in which will prevent fire. The materials susceptible to ignition and stored in the open shall be at a distance not less than 10 meters away from process or storage buildings.

(6) **Cylinders containing compressed gas.**—Cylinders containing compressed gas may only be stored in open if they are protected against excessive variation of temperature, direct rays of sun, or continuous dampness. Such cylinders shall never be stored near highly flammable substances furnaces or hot processes. The room where such cylinders are stored shall have adequate ventilation.

(7) **Storage of flammable liquids.**—(a) The quantity of flammable liquids in any work room shall be the minimum required for the process or processes carried on in such room. Flammable liquids shall be stored in suitable containers with close fitting covers.

Provided that not more than 120 litres of flammable liquids having a flash point of 21° c or less shall be kept or stored in any work room.

(b) Flammable liquids shall be stored in closed containers and in limited quantities in well ventilated rooms of fire resisting construction which are isolated from the remainders of the buildings by fire walls and self closing fire doors.

(c) Large quantities of such liquids shall be stored in isolated adequately ventilated buildings of fire resisting construction or in storage tanks, preferably underground and at a distance from any buildings as required in the Petroleum Rules, 1976.

(d) Effective steps shall be taken to prevent leakage of such liquids into basements, dumps, or beings and to confine any escaping liquid within safe.

(8) **Accumulation of flammable dust, gas, fume or vapour in air of flammable waste material on the floors.**—(a) Effective steps shall be taken for removal or prevention of the accumulation in the air of flammable dust, gas, fume or vapour to an extent which is likely to be dangerous.

(b) No waste material of a flammable nature shall be permitted to accumulate on the floors and shall be removed at least once in a day or shift, and more often when possible. Such materials shall be placed in suitable metal containers which covers wherever possible.

(9) **Fire exits.**—(a) In this rule,—

(i) "Horizontal exit" means an arrangement which allows alternative agrees from a floor area to another floor at or near the same level in an adjoining building or adjoining part of the same buildings with adequate separation; and

(ii) "travell distance" means the distance an occupant has to travel to reach an exit.

(b) An exit may be a doorway, coridor, passageway to an external stairway or to a verandah or to an internal stairway segregated from the rest of building by fire resisting walls which shall provide continuous and protected means of agrees to the exterior of a building or to an exterior open space. An exit may also include a horizontal exit leading to an adjoining building at the same level.

(c) Lifts, escalators and revolving doors shall not be considered as exits for the purpose of this sub-rule.

(d) In every room of factory exits sufficient to permit safe escape of the occupants in case of fire or other emergency shall be provided which shall be free of any obstruction.

(e) The exits shall be clearly visible and suitably illuminated with suitable arrangement, whatever artificial lighting is to be adopted for this purpose, to maintain the required illumination in case of failure of the normal source of electric supply.

(f) The exit shall be marked in a language understood by the majority of the workers.

(g) Iron rung ladders or spiral staircases shall not be used as exit staircases.

(h) Fire resisting doors or rollers shutters shall be provided at appropriate places along the escape routes to prevent spread of fire and smoke particularly at the entrance of lifts or stairs where funnel or flue effect may be created inducing an upward spread of fire.

(i) All exits shall provide continuous means of agrees to the exterior of a building or to an exterior open space leading to a street.

(j) Exits shall be so located that the travel distance to reach at least one of them on the floor shall not exceed 30 metres.

(k) In case of those factories where high hazard materials are stored or used, the travel distance to the exist shall not exceed 22.5 metres and there shall be at least two ways of escape from every room, however small, except toilet rooms, so located that the points of access thereto are out of or suitable shielded from areas of high hazard.

(l) Wherever more than one exist is required for any room space or floor, exits shall be placed as remote from each other as possible and shall be arranged to provide direct access in separate directions from any point in the area served.

(m) The units of exit width used to measure capacity of any exit shall be 50 cm. A clear width of 25 cm shall be counted as an additional half unit. Clear width of less than 25 cm shall not be counted for exit width.

(n) Occupants per unit width shall be 50 for stairs and 75 for doors.

(o) For determining the exits required, the occupant load shall be reckoned on the basis of actual number of occupants within any floor area or 10 square meters per person whichever is more.

(p) There shall not be less than two exits serving every floor area above and below the ground floor and at least one of them shall be an internal enclosed stairway.

(q) For every building or structure used for storage only, and every section thereof considered separately, shall have access to at least one exit so arranged and located as to provide a suitable means of escape for any person employed therein and in any such room wherein, more than 10 persons may be normally present, at least two separate means of exit shall be available as remote from each other as practicable.

(r) Every storage area shall have access to at least one means of exit which can be readily opened.

(s) Every exit doorway shall open into an enclosed stairway, a horizontal exit on a corridor or passage way providing continuous and protected means of egress.

(t) No exit doorway shall be less than 100 cm in width doorways shall be not less than 200 cm in height.

(u) Exit doorways shall open outwards, that is, away from the room but shall not obstruct the travel along any exit. No door when opened, shall reduce the required width of stairway or landing to less than 90 cm over head sliding doors shall not be installed for this purpose.

(v) An exit door shall not open immediately upon a flight of stairs. A landing at least 1.5x1.5m in size shall be provided in the stairway at each doorway. The level of landing shall be the same as that of the floor which it serves.

(w) The exit doorways shall be openable from the side which they serve without the use of a key.

(x) Exit corridors and passageways shall be of a width not less than the aggregate required width of exit doorways leading from there in the direction of travel to the exterior.

(y) Where stairways discharge through corridors and passageways shall not be less than 2.4 meters.

(aa) A stair case shall not be arranged round a lift shaft unless the latter is totally enclosed by a material having a fire resistance rating not lower than that of the type of construction of the former.

(bb) Hollow combustible construction shall not be permitted.

(cc) The minimum width of an internal staircase shall be 100 cm.

(dd) The minimum width of treads without nosing shall be 25 cm. for an internal staircase. The treads shall be constructed and maintained in a manner to prevent slipping.

(ee) The maximum height of a riser shall be 19 cm and the number of risers shall be limited to 12 per flight.

(ff) Hand rails shall be provided with a minimum height of 100 cm and shall be firmly supported.

(gg) The use of spiral staircase shall be limited to low occupant load and to a building of height of 9 meters, unless they are connected to platforms such as balconies and terraces to allow escapes to pause. A spiral staircase shall be not less than 300 cm in diameter and have adequate head room.

(hh) The width of a horizontal exit shall be same as the exit doorways.

(ii) The horizontal exit shall be equipped with at least one fire doors of self-closing type.

(jj) The floor area on the opposite or refuge side of a horizontal exist shall be sufficient to accommodate occupants of the floor areas served allowing not less than 0.3 square meter per person. The refuge area shall be provided with exits adequate to meet the requirements of this sub-rule. At least one of the exits shall lead directly to the exterior or street.

(kk) Where there is difference in level between connected areas for horizontal exists, ramps not more than 1 in 8 slope shall be provided. For this purpose steps shall not be used.

(ll) Doors in horizontal exits shall be openable at all times.

(mm) Ramps with a slope of not more than 1 in 10 may be substituted for the requirements of staircase. For all slopes exceeding 1 in 10 and wherever the use in such as to involve danger of slipping, the ramp shall be surfaced with non-slipping material.

(nn) In any building not provided with automatic fire alarm a manual fire alarm system shall be provided if the total capacity of the building is over 500 persons, or if more than 25 persons are employed above or below the ground floor, except that no manual fire alarm shall be required in one storey buildings where the entire area is undivided and all parts thereof are clearly visible to all occupants.

**(10) First-aid fire fighting arrangements.**—(a) In every factory there shall be provided and maintain, adequate and suitable fire fighting equipment for fighting fires in the early stages, those being referred to first aid fire fighting equipment in this rule.

(b) The types of first aid fire fighting equipment to be provided shall be determined by considering the different types of fire risks which are classified as follows:—

(i) **Class a fire.**—Fire due to combustible materials such as wood textiles paper, rubbish and the like.

1. **Light hazard** occupancies like offices, assembly halls, canteens, rest rooms, ambulance rooms and the like.

2. **Ordinary hazard.**—occupancies, like saw mills, carpentary shop, small timber yards, book binding shops, engineering workshop and the like.

3. **Extra hazard.**—Occupancies like large timber yards, godowns storing fibrous materials flour mills, cotton mills, jute mills, large wood working factories and the like ;

(ii) **Class B fire.**—Fire in flammable liquids like oil petroleum products, solvents, grease, paint etc.

(iii) **Class C fire** :—Fire arising out of gaseous substances.

(iv) **Class D fire.**—Fire from reactive chemicals, active metals and the like.

(v) **Class E fire.**—Fire involving electrical equipment and delicate machinery and the like.

(c) The number and types of first aid fire fighting equipment to be provided for light hazard occupancy shall be as given in Schedule I. For "ordinary hazard or extra hazard" occupancies equipments as given in paragraph 12 shall be provided in addition to that given in Schedule I.

(d) The first-aid fire fighting equipment shall conform to the relevant Indian Standards.

(e) As far as possible the first aid fire fighting equipment shall all be similar in shape and appearance and shall have the same method of operation.



(f) All first-aid fire fighting equipment shall be placed in a conspicuous position and shall be readily and easily accessible for immediate use. Generally, these equipment shall be placed as near as possible to the exits or stair landing or normal routes of escape.

(g) All water buckets and bucket pump type extinguishers shall be filled with clean water. All sand buckets shall be filled with clean, dry and fire sand.

(h) All other extinguishers shall be charged appropriately in accordance with the instructions of the manufacturer.

(i) Each first-aid fire fighting equipment shall be allotted a serial number by which it shall be referred to in the records. The following details shall be painted with white paint on the body of each equipment :—

1. Serial number.
2. Date of last refilling and
3. Date of last inspection.

(j) First-aid fire fighting equipment shall be placed on platforms or in cabinets in such a way that their bottom is 750 mm above the floor level. Fire buckets shall be placed on hooks attached to a suitable stand or wall in such a way that their bottom is 750 mm above the floor level. Such equipment if placed outside the building shall be under sheds or covers.

(k) All extinguishers shall be thoroughly cleaned and re-charged immediately after discharge. Sufficient refill material shall be kept readily available for this purpose at all times.

(l) All first-aid fire fighting equipment shall be subjected to routine maintenance, inspection, and testing to be carried out by properly trained persons. Periodicity of routine maintenance, inspection and test shall conform to the relevant Indian Standards.

(11) **Other fire fighting arrangements.**—(a) In every factory, adequate provision of water supply for fire fighting shall be made and where the amount of water required in litres per minute, as calculated from the formula  $A + B + C + D$  divided by 20 in 550 or more, power driven trailer pumps of adequate capacity to meet the requirement of water as calculated above shall be provided and maintained.

In the above formula—

A=the total area in square metres of all floors including galleries in all buildings of the factory ;

B=the total area in square metres of all floors and galleries including open spaces in which combustible materials are handled or stored ;

C=the total area in square meters of all floors over 15 meters above ground level ; and

D=the total area in square meters of all floors of all building other than those of fire resisting construction :

Provided that in area where the first risk involved does not require use of water, such under B, C or D may, for the purpose of calculation, be halved.

Provided further that where the areas under B, C or D are protected by permanent automatic fire fighting installation approved by any fire association or fire insurance company, such areas may, for the purpose of calculation, be halved ;

Provided further also that where the factory is situated at not more than 3 Kilometers from an established city or town, fire service, the pumping capacity based on the amount of water arrived at by the formula above may be reduced by 25% but no account shall be taken of his reduction in calculating water supply required under clause (a).

(b) Each trailer pump shall be provided with equipment as per schedule II appended to this rule. Such equipment shall conform to the relevant Indian Standards.

(c) Trailer pump shall be housed in a separate shed or sheds which shall be sited, closed to a principal source of water supplies in the vicinity of the main risks of the factory.

(d) In factories where the area is such as cannot be reached by manhauling of trailer pumps within reasonable time, vehicles with towing attachment shall be provided at the scale of one for every four trailer pumps with a minimum of one such vehicle kept available at all times.

(e) Water supply shall be provided to give flow of water as required under clause (a) for at least 100 minutes. At least 50% of this water supply or 4,50,000 litres, whichever is less, shall be in the form of static tanks of adequate capacities (not less than 450,000 litres each) distributed round the factory with due regard to the potential fire risks in the factory. Where piped supply is provided, the size of main shall not be less than 15 centimeters diameter and it shall be capable of supplying a minimum of 4,500 litres per minute at a pressure of not less than 7 kilograms per square centimeter.

(f) All trailer pump including the equipment provided with them and the vehicles for towing shall be maintained in good condition and subjected to periodical inspection and testing as required.

(12) **Personnal incharge of equipment and for fire fighting fire drills, etc.**—(a) The first aid other fire-fighting equipment to be provided as required in sub-rules (10) and (11) shall be in charge of a trained responsible person.

(b) Sufficient number of persons shall be trained in the proper handling of fire-fighting equipment as referred to in clause (a) and their use against the type of fire for which they are intended to ensure that adequate number of persons are available for fire fighting both by means of first aid fire-fighting equipment and others such persons shall be provided with clothing and equipment including helmets, belts and boots, preferably gum boots, wherever vehicles with towing attachment are to be provided as required in clause (d) of sub-rule (11), sufficient number of persons shall be trained in driving these vehicles to ensure that trained persons are available for driving them whenever the need arises.

(c) Fire-fighting drills shall be held as often as necessary and at least once in every period of two months.

(13) Automatic sprinklers and fire hydrants shall be in addition and not in substitution of the requirements in sub-rules (10) and (11).

(14) If the Chief Inspector is satisfied in respect of any factory or any part of the factory that owing to the exceptional circumstances such as inadequacy of water supply or infrequency of the manufacturing process or for any other person, to be recorded in writing, all or any other requirements of the rules are impracticable or not necessary for the protection of workers, he may by order in writing (which he may at his discretion revoke) exempt such factory or part of that factory from all or any of the provisions of the rules subject to the conditions as he may by such order prescribe.

#### SCHEDULE 1

##### FIRST/AID FIRE-FIGHTING EQUIPMENTS

(11) The different type of fires and first aid fire fighting equipments suitable for use on them are as under :—

Class of fire	Suitable type of appliances
A Fires in ordinary combustibles (wood, vegetable fibres, paper and the like)	Chemical Extinguishers of Soda-acid, Gas/expelled water and anti-freeze types and water buckets.
B Fires in flammable liqued paints, grease, solvents is and the like.	Chemical extinguishers of foam, carbon dioxide and dry powder types and sand buckets.
C Firest in gascous substances under pressure	Chemical extinguishers of Carbon dioxide and dry power types.
D Fires in reactive chemical, active metals and the like.	Special type of dry power extinguishers and sand buckets.
E Fires in electrical equipments.	Chemical extinguishers of carbon dioxide and dry powder type and sand buckets.

(2) One 9 litres water buckets shall be provided for every 100 sq. m of the floor area or part thereof and 9 litres water type extinguishers shall be provided to six buckets or part thereof with a minimum of one extinguisher and two buckets per compartment of the building. Buckets may be dispensed with, provided supply of extinguishers is double of that indicated above.

(3) Acceptable replacements for water buckets and water type extinguishers in occupancies where Class B fires are anticipated are as under :—

Acceptable Replacements	Buckets of Water		Water type extinguishers
	For one bucket	For three buckets	For each 9 litres (or 2 gallons) extinguishers
Dry Sand	1 buckets	3 buckets	—
Carbon dioxide	3 Kg (or 7 lbs)	9 Kg (or 20 lbs)	9 Kg (or 20 lbs)  (If not less than 2 extinguishers)
Dry Powder	2 kg (or 2 lbs)	5 kg (or 11 lbs)	5 kg (or 11 lbs)  (1 one or more extinguisher)
Foam Extinguishers	9 litres (or 2 gallons)	9 litres (or 2 gallons)	9 litres (or 2 gallons)

(4) The following provisions shall be complied with where Class B fires are anticipated.

(a) For rooms containing electrical transformers, switchgears, motors and/or other electrical apparatus only, not less than two 2 kg Dry Powder or carbon dioxide type extinguishers shall be provided within 15 m. of the apparatus.

(b) Where motors and/or other electrical equipment are installed in rooms other than those containing such equipment only, one 5 kg. Dry Powder or Carbon dioxide extinguisher shall be installed within 15 m of such equipment in addition to the requirements of mentioned at items (3) and (4) above. For this purpose the same extinguisher may be deemed to afford protection to all apparatus within 15 m. thereof.

(c) Where electrical motors are installed on platforms one 2 kg. Dry Powder or Carbon dioxide type extinguisher shall be provided on or below each platform. In case of a long platform with a number of motors, one extinguishers shall be acceptable as adequate for every 3 motors on the common platform. The above requirements will be in addition to the requirements mentioned at item (3) and (4) above.

(5) The first aid fire fighting equipments shall be so distributed over the entire floor area that a person has to travel not more than 45 m. to reach the nearest equipment.

(6) Selection of sites for the installation of first aid fire fighting equipments.

(a) While selecting sites for fire fighting equipments, due consideration shall be given to the nature of the risk to be covered. The equipments shall be placed in conspicuous position and shall be readily accessible for immediate use in all parts of the occupancy. It should always be borne in mind while selecting sites and fire fighting equipments are intended only for use on incipient fires and their value may be negligible if the fire is not extinguished or brought under control in the early stages.

(b) Buckets and extinguishers shall be placed at convenient and easily accessible locations either on hangers or on stands in such a way that their bottom is 750 above the floor level.

(7) The operating instructions of the extinguishers shall not be defaced or obliterated. In case the operating instructions are obliterated or have become illegible due to passage of time fresh transfers of the same shall be obtained from the manufacturers of the equipments and affixed to the extinguishers.

## Schedule II

## EQUIPMENT TO BE PROVIDED WITH TRAILER PUMP

For light trailer pump of a capacity of 680 litres/minute

1 Armoured suction hose of 9 meters length with wrenches

2 Metal suction strainer

1 Basket strainer

1 Two-way suction collecting head

1 Suction adapter

10 Unlined or rubber lined 70 mm delivery hose of 25 meters length complete with quick release couplings

1 Dividing breaching piece \*

2 Branch piece with 15 mm nozzles

1 Diffuser nozzle

1 Standpipe with blank cap

1 Hydrant key

4 Collapsible canvas buckets

1 Fire hock (preventor) with cutting edge

1 25 mm manilarope of 30 meters length

1 Extension ladder of 9 meters length (where necessary)

1 Heavy axe

1 Spade

1 Pick axe

1 Crowbar

1 Saw

2 Hurricane lamp

1 Electric torch

1 Pair rubber gloves

2 For large trailer pump of capacity of 1100 litres/minutes

4 Armoured suction hose of 9 meters length with Wrenches

1 Metal strainer

1 Basket Strainer

1 Three-way suction collecting head

1 Suction adapter

14 Unlined or rubber lined 70 delivery hose of 25 meters length complete with quick release couplings.

1 Dividing breaching piece

- 1 Collecting breaching piece
- 4 Branch pipes with one 25 mm, two 20 mm and one diffuse nozzles
- 2 Standpipe with blank caps
- 2 Hydrant keys
- 6 Collapsible canvas buckets.
- 1 Coiling hook (Preventer) with cutting edge
- 1 50 mm manila rope of 30 meters length (where necessary)
- 1 Heavy axe
- 1 Saw
- 1 Spade
- 1 Hurricane lamp
- 1 Pick axe
- 1 Electric torch
- 1 Crowbar
- 1 Pair rubber gloves

If it appears to the Chief Inspector of Factories that in any factory the provision of breathing apparatus is necessary he may by order in writing require the occupier to provide suitable breathing apparatus in addition to the equipment for light trailer pump, or large trailer pump, as the case may be.

MEENAXI ANAND CHAUDHRY,

Commissioner & Secretary to Government, Haryana,  
Labour and Employment Department.

#### श्रम विभाग

, क्रमांक 7/3/86-6 श्रम.—कारखाना अधिनियम, 1948 (1948 का केन्द्रीय अधिनियम 1963) की धारा 112 द्वारा प्रदान की गई शक्तियों तथा इस निमित्त उन्हें समर्थ बनाने वाली सभी अन्य शक्तियों का प्रयोग करते हुये तथा हरियाणा सरकार, श्रम विभाग अधिसूचना संख्या 7/3/86-6 श्रम, दिनांक 29 मार्च, 1988 के प्रतिनिदेश से हरियाणा के राज्यपाल इसके द्वारा निम्न लिखित नियम बनाते हैं, अर्थात्:—

1. ये नियम पंजाब कारखाना (हरियाणा संशोधन) नियम, 1988 कहे जा सकते हैं।
2. पंजाब कारखाना नियम, 1952 जिससे इसमें इसके बाद उक्त नियम कहा गया है में नियम 55 "1 से IV" के स्थान पर "1 से VII" अंक तथा शब्द रखे जायेंगे; और

(ii) अनुसूचि के बाद, निम्नलिखित अनुसूचि रखी जायेगी, अर्थात्:—

#### "अनुसूचि-I"

#### पावर प्रेंस

1. लागू होना—यह अनुसूचि सभी प्रकार की पावर प्रेंस, जिसमें प्रेंस ब्रेक शामिल हैं सिवाय इसके जब वह गर्म धातु पर कार्य करने के लिये प्रयोग की जाती है, पर लागू होगी।

2. परिभाषा—इस अनुसूचि के प्रयोजन के लिये:—

- (क) “अनुमोदित” से अभिप्राय है मुख्य कारखाना निरीक्षक द्वारा अनुमोदित,
- (ख) “स्थिर जंगला” से अभिप्राय है पावर प्रैस औजारों के लिये लगाया गया जंगला, पावर प्रैस की बंदाबली इस पर निर्भर नहीं है और नही कोई चलने वाला भाग, इसका जंगला होने के नाते, इस से सलग्न है और इस में बंद औजारों के व भाग, जो रक्षा का कार्य करते हैं, शामिल हैं,
- (ग) “पावर प्रैस” से अभिप्राय है डलाई, दाव, खुशी नक्काशी, उत्तरेक्षण और अन्य समान प्रयोजनों के लिये धातु अथवा अन्य उद्योगों में प्रयुक्त किया जाने वाला यन्त्र है,
- (घ) “सुरक्षा युक्ति” से अभिप्राय है पावर प्रैस के औजारों के लिये लगाये गये जंगले तथा अन्य रक्षोपाय।

3. यन्त्र को चलाना तथा बन्द करना.—यन्त्र को चलाने तथा बन्द करने के लिये सुरक्षा रोक (स्टॉप) लगा होता है ताकि प्रैस का अधिचालन न हो अथवा औजारों को ठीक करने आदिके दौरान टक्कर आदि की घटना कम हो।

4. औजारों और सांचों की सुरक्षा—(1) प्रत्येक प्रैस में एक स्थिर यन्त्र होगा, जिस के नीचे एक स्लिप प्लेट लगी होगी जो औजारों को सभी ओर से अलग भाग से जोड़ेगी।

(2) प्रत्येक सांचे के साथ एक स्थिर रक्षण यन्त्र होगा, जो सांचे के अगले भाग तथा इसे चारों ओर से घेरे रहता है, और ये सांचे के पीछे की ओर सुरंग की भांति बना रहेगा जिससे दावित वस्तु प्रैस के पीछे की ओर जा गिरगी।

(3) उक्त संदर्भित (1) तथा (2) में निर्दिष्ट रक्षण यन्त्रों को डिजाईन तथा उनकी पारस्परिक स्थिति ऐसी होगी कि जिसे कर्मकार का हाथ अथवा अंगुली खतरे की जगह तक पहुंचने की सम्भावना न रहे।

(4) सांचे के रक्षण यन्त्र के तले में छोटे छिद्र से यन्त्र को सामग्री प्राप्त होगी, परन्तु द्वितीय अथवा इसके पश्चात् के परिचालनों के लिये बड़ा छिद्र भी बनाया जा सकता है यदि सामग्री नाली द्वारा पहुंचाई जानी हो।

(5) उप-छाट (1) तथा (2) में विसी बात के होते हुये भी स्थिर रक्षण यन्त्रों के स्थान पर स्वचालित अथवा अन्तः प्रेरित रक्षण यन्त्रों का प्रयोग किया जा सकता है, परन्तु जहां पर ऐसे रक्षण यन्त्रों का प्रयोग किया जाता है, उन्हें कार्यकुशल स्थिति में अनुरक्षित किया जाएगा और यदि विसी रक्षण यन्त्र में किसी प्रकार का कोई दोष उत्पन्न हो जाता है, पावर प्रैस को तब तक चालू नहीं किया जाएगा जब तक कि रक्षण यन्त्र के दोष को दूर नहीं किया जाता।

5. पावर प्रैस को प्रयोगार्थ तैयार करने के लिये व्यवहियों की नियुक्ति—(1) पैरा 4 के उप-पैरा (4) में उपबन्धित को छोड़ कर कोई भी व्यक्ति पावर प्रैस के औजारों के ठीक-ठिक व्यवस्थित, पुनः व्यवस्थित, सफाई नहीं करेगा, पावर प्रैस पर परीक्षित करेगा, अथवा स्थापित करेगा अथवा नही यन्त्र पर कोई सुरक्षा यन्त्र स्थापित करेगा या लगायेगा, सांचा साधन के उत्पादन के लिय प्रारम्भिक ममायोजन अथवा स्थापना होने के नाते नही निरीक्षण करेगा तथा नही उस पर लगे किसी सुरक्षा यन्त्र का, पैरा 8 द्वारा यथा अपेक्षित, परीक्षण करेगा जब तक वह निम्नलिखित शर्तें पूरी नहीं करता है—

- (क) उसने 18 वर्ष की आयु प्राप्त कर ली हो;
- (ख) उसने उस पैरा (2) के अनुसार प्रशिक्षण प्राप्त किया है, तथा
- (ग) कारखाना मालिक ने उसे उन कर्तव्यों को कार्यान्वित करने के लिये नियुक्त किया हो जिसके संबंध में पावर प्रैस की श्रेणी अथवा वर्णन अथवा पावर प्रैस में लगे सुरक्षा यन्त्र की श्रेणी अथवा वर्णन जिससे पावर प्रैस अथवा सुरक्षा यन्त्र जैसी भी स्थिति हो और ऐसे प्रत्येक व्यक्ति का नाम प्रारूप सं० 9 के रजिस्टर में जिससे सुरक्षा यन्त्र संबंधित है प्रविष्ट किया जायेगा।

(2) इस प्रशिक्षण में प्रत्येक उस किस्म की पावर प्रैस तथा सुरक्षा यन्त्र के संबंध में उपयुक्त तथा पर्याप्त व्यावहारिक अनुदेश दिये जायेंगे जिस पावर प्रैस के संबंध में प्रशिक्षित किये जा रहे व्यक्तियों को ही नियुक्त किया जाना प्रस्तावित है।

6. पावर प्रैसों तथा सुरक्षा यन्त्रों की जांच तथा परीक्षण.—(1) किसी भी पावर प्रैस अथवा सुरक्षा यन्त्र को किसी फैक्टरी में पहली बार प्रयोग में नहीं लाया जायेगा अथवा सुरक्षा यंत्र के मामले में तब तक इसे पहली बार पावर प्रैस पर नहीं लगाया जायेगा जब तक इस का पूर्ण रूप से जांच तथा परीक्षण नहीं कर लिया जाता। पावर प्रैस के मामले में कारखाने में लगाने पर अथवा यन्त्र के मामले में, जब यह उस पावर प्रैस पर लगा हुआ हो जिस पर इसे प्रयोग में लाया जाना हो।

(2) किसी भी पावर प्रैस को तब तक उपयोग में नहीं लाया जायेगा जब तक उसे सक्षम व्यक्ति द्वारा उसको लगाने के तुरन्त बाद बारह मास के भीतर पूर्ण रूप से जांच और परीक्षण न कर लिया जाये।

(3) कोई भी पावर प्रैस तब तक उपयोग में नहीं लाई जायेगी जब तक उसके लगाने के तुरन्त बाद छः मास के भीतर प्रत्येक सुरक्षा यन्त्र (नियत जंगले को छोड़ कर) उस पावर प्रैस पर लगा नहीं दिया जाता और उसका सक्षम व्यक्ति द्वारा पूर्ण रूप से जांच और परीक्षण नहीं कर लिया जाता है।

(4) पूर्व वर्ती उपबन्धों के अधीन जांच एवं परीक्षण करने वाला सक्षम व्यक्ति परीक्षण तथा जांच की रिपोर्ट करेगा जिस में निम्नलिखित विवरण होगा और ऐसी रिपोर्ट निरीक्षण के लिये सदा उपलब्ध करवाई जावेगी,—

- (क) कारखाने के अधिष्ठाता का नाम ;
- (ख) कारखाने का पता ;
- (ग) पावर प्रैस अथवा सुरक्षा यन्त्र की पर्याप्त पहचान के लिये चिन्ह की शिनाख्त संख्या ;
- (घ) कारखाने में पावर प्रैस अथवा सुरक्षा यन्त्रों को सर्वप्रथम प्रयोग में लाने की तिथि ;
- (ङ) उपर्युक्त उप पैरा (2) द्वारा अपेक्षित अनुसार पूर्ण रूप से जांच की गई अवधि की तिथि ;
- (च) ऐसे किसी पूर्ण परीक्षण में पावर प्रैस अथवा सुरक्षा यन्त्रों को सुरक्षा पूर्वक चलने में प्रभावित करने वाले किसी भी दोष का विवरण तथा ऐसे दोषों को दूर करने के उपाय।

7. पूर्ण जांच तथा परीक्षण के परीक्षण के दौरान पाये गये दोष.—(1) जहां किसी पावर प्रैस अथवा सुरक्षा यंत्र में पैरा 6 के अधीन सक्षम व्यक्ति द्वारा परीक्षण अथवा जांच में किसी प्रकार का कोई दोष पाया गया है, या तो :—

(क) उक्त दोष कर्मकारों के लिये खतरे का कारण है तथा परिणाम स्वरूप पावर प्रैस अथवा सुरक्षा यंत्र (जैसी भी स्थिति हो) को तब तक प्रयोग में नहीं लाया जाना चाहिये जब तक उस का वह दोष ठीक नहीं कर दिया जाता, अथवा

(ख) उक्त दोष किसी कर्मकार के लिये खतरे का कारण बन सकता है तथा परिणाम स्वरूप पावर प्रैस अथवा सुरक्षा यन्त्र (जैसी भी स्थिति हो) विनिर्दिष्ट अवधि की समाप्ति के पश्चात् उस समय तक प्रयोग में नहीं लाया जाना चाहिये जब तक उक्त दोष को दूर नहीं कर लिया जाता तथा परीक्षण के पूर्ण होने पर यथाशीघ्र ऐसे दोष की लिखित रूप से सक्षम व्यक्ति द्वारा कारखाना अधिष्ठाता को अधिसूचित किया जायेगा तथा यदि इस पर पैरा 6 के खण्ड (ख) में यह दोष आता है तो ऐसी अधिसूचना में सक्षम व्यक्ति द्वारा अपनी राय पर दोष को दूर करने की अवधि का भी उल्लेख कर दिया जायेगा।

(2) प्रत्येक मामले में जहां इस पैरे के अधीन दोष को अधिसूचित किया गया है, पैरा 6(4) के अधीन रिपोर्ट की एक प्रति जांच परीक्षण पूर्ण होने के 14 दिन के भीतर क्षेत्र के निरीक्षक को सक्षम व्यक्ति द्वारा भेजी जायेगी।

(3) जहां पर इस पैरा के पहले उपबन्ध के अनुसार अधिष्ठाता को ऐसे दोष से अवगत करवा दिया जाता है पावर प्रैस अथवा सुरक्षा यन्त्र (जैसी भी स्थिति हो), जिसमें दोष हो को प्रयोग में नहीं लाया जायेगा :—

(क) उप-पैरा (1) के खण्ड (क) के अधीन आने वाले दोष के मामले में जब तक उक्त दोष को दूर नहीं कर दिया जाता ;

(ख) उप-पैरा (1) की धारा (ख) के अधीन आने वाले दोष के मामले में (1) अवधि की समाप्ति के पश्चात् उक्त दोष दूर कर लिया गया है।

(4) जहां तक व्यवहार्य हो उप-पैरा (1) के अधीन किसी दोष के अधिसूचित करने के पश्चात् दोष के दूर करने पर अधिष्ठाता द्वारा अथवा उस की ओर से रिकार्ड तैयार किया जायेगा जिस में उल्लेख किया जायेगा कि दोष को किसी तिथि पर तथा किस उपायों से दूर किया गया था।

8. सुरक्षा यन्त्रों का परीक्षण तथा निरीक्षण.—(1) किसी पावर प्रैस पर औजारों को लगाने, पुनः लगाने तथा ठीक-ठाक करने के पश्चात् उसका प्रयोग नहीं किया जायेगा जब तक पैरा संख्या 5 के अधीन प्रयोजन के लिये नियुक्त अथवा प्राधिकृत व्यक्ति प्रत्येक सुरक्षा यन्त्र का परीक्षण तथा निरीक्षण नहीं कर लेता जब तक कि वह सुरक्षा यन्त्र उक्त पावर प्रैस पर लगा हुआ हो।

परन्तु जहां पर औजारों को ठीक-ठाक करने के कारण अथवा परिणामस्वरूप पावर प्रैस पर लगे किसी सुरक्षा यन्त्र में परिवर्तन अथवा उलट-पुलट न की गई हो और यदि औजारों को ठीक-ठाक करने के पश्चात् ऐसे व्यक्ति की राय में सुरक्षा यन्त्र पहले समान ही ठीक अथवा ठीक-तरह से कार्य करने की हालत में रहते हैं तो पहले कहे गये निरीक्षण, परीक्षण और प्रमाण-पत्र की आवश्यकता नहीं होगी।

(2) प्रत्येक पावर प्रैस तथा उस पर लगे सुरक्षा यन्त्र की प्रतिदिन प्रशिक्षित व्यक्ति द्वारा निरीक्षण तथा जांच की जायेगी।

9. निरीक्षण तथा परीक्षण के दौरान बताये गये दोष.—(1) जहां पर किसी व्यक्ति को ऐसा प्रतीत होता है कि पैरा 8 के अधीन उसके द्वारा किये गये किसी निरीक्षण और परीक्षण के परिणाम स्वरूप कोई अपेक्षित सुरक्षा यन्त्र अपनी सही स्थिति में नहीं है अथवा वह पावर प्रैस पर सही स्थिति में नहीं है अथवा कोई सुरक्षा यन्त्र, जो पावर प्रैस पर लगा हुआ है, उसकी राय में, सही नहीं है, वह इस संबंध में तुरन्त प्रबन्धक को सूचित करेगा:—

(2) उप-पैरा (3) में बचा उपबन्धित को छोड़ कर जहां पर सुरक्षा यन्त्र में कोई दोष पैरा 8 के अन्तर्गत किये गये किसी निरीक्षण परीक्षण के दौरान बताया जाता है तो निरीक्षण और परीक्षण करने वाला व्यक्ति प्रबन्धक को तुरन्त सूचित करेगा।

(3) जहां सुरक्षा यन्त्र में कोई दोष, जिसके दूर किये बिना सुरक्षा यन्त्र को एक विशिष्ट अवधि के लिये जारी रखा जा सकता है पैरा 7 के अधीन लिखित अधिसूचना का विषय बन जाता है, इस पैरे के उप-पैरा (2) के अपेक्षा उपर्युक्त दोष दूर किये बिना उस समय तक लागू नहीं होगी जब तक उक्त अवधि समाप्त नहीं होती।

10. पावर प्रैसों तथा सुरक्षा यन्त्रों की पहचान.—प्रत्येक पावर प्रैस तथा उसके लिये लगाये गये प्रत्येक सुरक्षा यन्त्र की पहचान के प्रयोजन के लिये अलग से और स्पष्ट रूप से चिह्नित किया जायेगा।

11. संचालक को प्रशिक्षण तथा अनुदेशन.—किसी भी पावर प्रैस पर कार्य आरम्भ करने से पूर्व संचालक को सुरक्षा पूर्वक चलाने के लिये प्रशिक्षित किया जायेगा और उसे अनुदेश दिये जायेंगे।

12. छूटे.—(1) यदि किसी कारखाने के संबंध में मुख्य निरीक्षक सन्तुष्ट है कि परिस्थितियों के कारण अथवा प्रक्रिया की विरलता, अथवा अन्य किसी कारण से इस अनुसूची के सभी अथवा कोई एक उपबन्ध किसी पावर प्रैस अथवा अन्य श्रेणी अथवा किसी प्रकार की पावर प्रैस अथवा किसी कारखाने में लगे कर्मकार की सुरक्षा के लिये आवश्यक नहीं है तो मुख्य निरीक्षक एक लिखित प्रमाण-पत्र द्वारा जिसे वह अपने विवेक पर किसी भी समय सक्रिय कर सकता है। किसी भी कारखाने को सभी उपबन्धों अथवा किसी एक उपबन्ध से, ऐसी किसी शर्तों के अधीन रहते हुये, यदि कोई हो जिन्हें वह निर्दिष्ट करें छूट दे सकता है।

(2) जहां इस प्रकार से छूट दी जाती है वहां प्रमाण-पत्र की सुपाठ्य प्रति, जिसमें लगाई गई शर्तें, यदि कोई हों, का उल्लेख हो, जिस के आधार पर यह छूट दी गई हो, कारखाने में एक ऐसे स्थान पर लगा दी जायेगी जहां से नियोजित कर्मचारी आसानी से पढ़ सके।



## अनुसूची— VII

(कतरनी) (शीयर) काटने वाली (स्लिटर) और गिलोटिन मशीन

## 1. परिभाषा.—इस अनुसूची के प्रयोजन के लिये,—

- (क) गिलोटिन से अभिप्राय है एक मशीन, जिसमें प्रायः सीधे बँचेन किनारों वाले ब्लेड होते हैं और रक्षायी प्रतिरोधक किनारों के सामने उर्ध्वाधर दिशा में कतरती है और धात्विक और अधात्विक पदार्थों को काटने में प्रयुक्त की जाती है ;
- (ख) “कतरनी” (शीयर) अथवा “शीयरिंग मशीन” का अभिप्राय है एक मशीन जिस में सामान्य तथा सीधे बँवेल किनारों वाले ब्लेड लगे होते हैं और प्रतिरोधक किनारों के सामने उर्ध्वाधर दिशा अथवा घूमने वाले, परस्पर व्यापी काटने वाले चक्र में काटती है और जिसे धात्विक तथा अधात्विक पदार्थों के काटने वाले चक्र में काटती है और जिसे धात्विक तथा अधात्विक पदार्थों के काटने के काम में लाया जाता है ;
- (ग) “काटने वाला औजार” (स्लिटर) अथवा “स्लिटिंग मशीन” से अभिप्राय है एक मशीन प्रायः जिस में चक्राकार डिस्क की तरह के चाकू लगे होते हैं और जिसे धात्विक और अधात्विक पदार्थों को काटने तथा काट-छांट करने अथवा पतली पत्तियाँ काटने के काम में आती हैं इस अनुसूची के प्रयोजनार्थ, इस पदावली में डबल रोटी अथवा अन्य खाद्य पदार्थों की सलाईस काटने वाली मशीन, जिसमें चक्राकार चाकू अथवा काटने वाली डिस्क लगी हो, आदि शामिल हैं।

2. गिलोटिन तथा शीयर.—(1) जहाँ पर व्यवहार्य किसी धात्विक अत्याधिक मजबूत रोधिका रक्षक यन्त्र को चाकू के सामने मशीन फ्रेम पर कस कर इस प्रकार से लगाया जायेगा कि अप्रेटर के शरीर के किसी भी अंग को उतरते हुये ब्लेड की ओर नीचे जाने अथवा रोधिका रक्षक की ओर से अथवा किसी भी तरफ से जाने में रोकेंगा :

परन्तु कागजों की छपाई अथवा सम्बद्ध उद्योग में प्रयुक्त होने वाली मशीनों, जहाँ पर मशीनों, जहाँ पर मशीन में डालने वाले सामान की ऊँचाई तथा बनफल की अधिकता के कारण स्थिर रोधिका धात्विक रक्षक उपयुक्त नहीं है, वहाँ पर उपयुक्त, मशीन चालू करने का यन्त्र लगाया जायेगा जो अप्रेटर के एक साथ दोनों हाथों को क्रियाशील बनाये रखेगा अथवा स्वचालित यन्त्र लगाया जायेगा जो अप्रेटर के दोनों हाथों को ब्लेड के नीचे गिरने से खतरे के क्षेत्र से दूर रखेगा।

(2) ऐसी मशीनों के पिछली ओर एक झुका हुआ (गाड़) रक्षक लगाया जायेगा जिस पर स्लिट टुकड़े फिसलते हुये आगे बढ़ेंगे और सुरक्षित दूरी पर उन्हें ऐसी निधि से इकट्ठा किया जायेगा, जिससे पिछली ओर खड़े व्यक्ति गिरते हुये ब्लेड से बचाया जा सके।

(3) खाद्य पदार्थों को काटने वाले कर्तक के सिवाय बिजली से चलने वाले गिलोटिन कर्तक में निम्नलिखित उपस्कर होंगे,—

- (क) चालू करने का यन्त्र, जिसे काटने की प्रक्रिया शुरू करने के लिये दोनों हाथों का साथ-साथ काम करना और कम से कम एक हाथ चाकू की आघात को पूरा करने के लिये नियन्त्रक पर अवश्य रहना अपेक्षित है, या
- (ख) स्वचालित रक्षक, जो एक हाथ से चालू यन्त्र के चलाने पर सम्पर्क में आने वाले ब्लेड प्रत्येक गिराव पर अप्रेटर के दोनों हाथों को खतरे के क्षेत्र से अलग कर देगा। इस मशीन से काटने का काम करने के लिये यन्त्र की दो अलग-अलग तरह की क्रियाएं अपेक्षित हैं। मशीन का डिजाइन इस प्रकार का बना हुआ होता है कि एक चक्र के पूरे होने पर चाकू चालू न होने की स्थिति में आ जाता है।

(4) जहाँ बिजली से चलने वाले गिलोटिन कर्तक पर एक ही समय में दो कर्मकार लगाये जाते हैं उस मशीन में दो हस्त नियन्त्रण होते हैं। यन्त्र को इस प्रकार से व्यवस्थित किया जाता है कि प्रत्येक कर्मकार को एक साथ दोनों हाथों को कर्तन क्रिया आरम्भ करने के लिये सुरक्षा विमोचन पर रखेगा और कम से कम एक हाथ नियन्त्रक पर कर्तन कार्य करने के लिये रखेगा।

(5) लगातार चलने वाले कर्तक से भिन्न विजली से चलने वाले गिलोटिन कर्तकों पर जिनमें ब्रेकों अथवा अन्य रोकने के यन्त्र विन्यास के अतिरिक्त आपत्कालीन यन्त्र होंगे, जो ब्रेकों के फेल हो जाने की स्थिति में मशीन को चलन से रोक देंगे, जब चालू करने वाली यन्त्रावली न चलने वाली स्थिति में होगी।

3. विदरण मशीन.—(1) धातु, चमड़ा, कागज, रबड़, कपड़ा, तथा अन्य अघातवीय पदार्थों को काटने के लिये चक्राकार डिस्क की तरह के चाकू मशीनों पर लगे होते हैं। यदि फर्श पर अथवा कार्य करने की स्थिति में खड़े हुए अप्रेटर मशीन खतरा क अन्दर-अन्दर रहता है तो मशीन पर लगे चाकुओं के किनारों और सामग्री के निकट यथा व्यवहार्य स्थान पर रक्षक यन्त्र लगाये जायेंगे जो निम्न प्रकार से होंगे,—

(क) सामग्री की मोटाई के अनुसार स्वतः व्यवस्थित करने वाला यन्त्र, अथवा

(ख) इन्हें स्थिर अथवा हाथ से व्यवस्थित किया जायेगा ताकि रक्षक यन्त्र के निचले भाग तथा सामग्री के बीच का अन्तर 6 मिलीमीटर ( $1/4$  इंच) से किसी भी समय अधिक नहीं होगा।

(2) स्लिटिंग मशीन के मेज अथवा बेंच के नीचे के हिस्सों को रक्षक यन्त्र द्वारा ढक दिया जायेगा।

4. सूचकांक कर्तक तथा ऊर्ध्व कागज छिद्रक.—सूचकांक कर्तक तथा पुस्तकों के छोर से पतली पत्ती काटने वाली तथा इसी प्रकार कार्य करने वाली अन्य मशीन पर स्थिर रक्षक यन्त्र लगाय जायेंगे और इस प्रकार से व्यवस्थित किये जायेंगे कि अप्रेटर की उंगलियां ब्लेड तथा मेजों के बीच न आ सकें।

5. कोण कर्तक.—गत्ते के डिब्बे बनाने में प्रयुक्त होने वाले कोण कर्तक में निम्नलिखित उपस्कर लगाये जायेंगे,—

(क) चाकुओं के सामने मशीन से सटे हुये उचित रक्षक लगे होते हैं और इस पर छिद्र तथा रन्ध्र है ताकि मशीन का परिचालन यहां से देखा जा सके ;

(ख) कर्मचारियों की उंगलियों की रक्षा करने के लिये समान रूप से कार्य क्षम अन्य रक्षक।

6. उर्ध्वार मशीन के पटल तथा सर्पीनिर्देशक के बीच अथवा क्षेतिज रक्षक मशीन के चक्र रक्षकों के बीच पट्टी चाकू, पट्टी चाकुओं पर पट्टी चक्रों तथा ब्लेड के कार्यकारी धार को छोड़ कर सभी अंश पूर्णतया कम से कम 1 एम.एम. (0.04) की मोटी धात्विक परत अथवा किसी समान मजबूत सामग्री के उन्नत रक्षक से सहित होत है।

3. उक्त नियमों में, नियम 66 के स्थान पर निम्नलिखित नियम रखा जायेगा, अर्थात्,—

“66. अग्नि संरक्षण.—(1) गम्भीर विस्फोट तथा गम्भीर अग्नि संकट वाली प्रक्रियाएं, उपस्कर, संयंत्र आदि :—

(क) गम्भीर विस्फोट तथा गम्भीर अग्नि संकट वाली सभी प्रक्रियाओं, भण्डारण, उपस्कर, संयंत्र, आदि को अलग भवन, जहां पर उपस्कर को इस प्रकार से व्यवस्थित किया जाये कि किसी एक समय में इस प्रकार के संकट का कम से कम कर्मचारियों को सामना करना पड़े ;

(ख) भयंकर अग्नि आपदयुक्त सभी औद्योगिक प्रक्रियाएं ऐसे भवनों अथवा कार्य स्थलों पर होनी चाहिये जिन्हें अग्नि प्रतिरोधक भिन्नि निर्माण द्वारा अलग किया जा सके ;

(ग) भयंकर अग्नि अथवा प्रज्वलन अग्नि आपद युक्त अपकरण तथा संयंत्र की रचना तथा स्थापना जहां वही भी संभव हो इस प्रकार से की जानी चाहिये कि आग लगने पर उन्हें आसानी से अलग किया जा सके ;

(घ) संवाती नल, वायवीय वाहक तथा इसी प्रकार के उपकरण, जिनमें भयंकर आग लगने का जोखिम हो, में ज्वाला निरोधक तथा स्वचालित अग्नि शामक साधन अथवा अग्नि प्रतिरोधक अवमंदक, जो ऊष्मा संवेदनशील, घूम सूचक तथा वातानुकूलित संयंत्र प्रणाली से इलेक्ट्रॉनिकी रूप से परस्पर जुड़े हुये हों, लाये जाएं।

- (ङ) सभी कार्यस्थलों, जहाँ पर भयंकर अग्नि अथवा प्रज्वलन अग्नि जोखिम हो वहाँ मशीनों, अधिष्ठानों अथवा ढेरों के बीच का रास्ता कम से कम 90 सेंटीमीटर चौड़ा होना चाहिये। भण्डारण के लिये लगे ढेरों में ढेर के ऊपरी भाग तथा अन्दरूनी छत्तु के बीच का अन्तर कम से कम 2 मीटर होना चाहिये।

2. अग्निशमन उपाय.—(क) भवन, संयंत्र, सड़कें तथा रास्ते आदि की व्यवस्था तथा अनुरक्षण इस प्रकार से किया जायेगा कि अग्निशमन के लिए निर्वाध उपाये किये जा सकें ;

- (ख) भवन की बाहरी दिवारों में दरवाजे तथा खिड़कियों को इस प्रकार से उपयुक्त स्थिति में लगाया जायेगा जिस से अग्निशमन हेतु भवन के समस्त क्षेत्र में आसानी से जाया जा सके।

3. प्रकाश व्यवस्था से रक्षा.—प्रकाश व्यवस्था से रक्षा निम्नलिखित की जायेगी:—

- (क) ऐसे भवन, जिनमें विस्फोटक अथवा अत्यधिक ज्वलनशील पदार्थों का विनिर्माण, प्रयोग, देखभाल अथवा भण्डारण किया जाता है।
- (ख) तेल, रंगरोगन अथवा अन्य ज्वलनशील द्रव्य रखने के लिये भण्डारण बक।
- (ग) अनाज उत्तोलक।
- (घ) भवन, ऊंची चिमनियां अथवा स्टैंक, प्रचुरता, जहाँ पर ज्वलनशील गैसें, धुआं धूलि अथवा लिट आदि का होना सम्भावित हो, तथा
- (ङ) उपकेन्द्र भवन तथा बाह्यरंग ट्रांसफॉर्मर तथा स्विचयार्ड।

4. ज्वलन के विरुद्ध पूर्व पूर्णविधिनियमाय.—जहाँ कहीं भी वायु में ज्वलनशील अथवा विस्फोटक पदार्थों के संचयन से अग्नि अथवा विस्फोट का खतरा है:—

- (क) सभी विजली के उपकरणों को या तो जोखिम-क्षेत्र से अलग रखना होगा अथवा उनकी रचना, स्थापना तथा अनुरक्षण इस प्रकार से किया जायेगा कि उनसे ज्वलन स्तोत्र बनने के खतरे को रोका जा सके ;
- (ख) स्थैतिक आवेशन के खतरनाक स्थिति तक संचयन को रोकने के लिये प्रभावशाली उपाय किये जायेंगे ;
- (ग) कर्मकार स्टील अथवा लोहे की कीलों अथवा अन्य नंगे लोहयुक्त सामग्री से बने जूतों को नहीं पहनेंगे, जो सामग्री रगड़ से चिगारी को उत्पन्न करें ;
- (घ) धूम्रपांन, दियासलाई और लाइटर को जलाना अथवा धूम्रपांन सामग्री को रखना निषिद्ध होगा ;
- (ङ) लोह जकड़ने वाली पारंपण पंटी का प्रयोग नहीं किया जायेगा ; और
- (च) सभी अन्य सम्भव स्तोत्रों यथा खुली ज्वाला, रगड़ से उत्पन्न होने वाली चिगारी, मशीनरी या संयंत्र के तलों के अत्यधिक गर्म होने, रसायनिक अथवा भौतिकी रसायनिक व प्रतिक्रिया तथा प्रकाश स्थल की ऊष्मा से ज्वलनशीलता के आरम्भ होने को रोकने के लिये सभी उचित व्यवसाय पूर्वाविधानियां की जायेंगी।

5. स्वतः ज्वलन.—जहाँ कहीं भी सामग्री से स्वतः ज्वलन की सम्भावना उत्पन्न होगी, वहाँ ध्यान रखा जायेगा कि वायु कोटिका न बनने दी जायेगी और पर्याप्त हवादारी की व्यवस्था को सुनिश्चित किया जायेगा। स्वतः ज्वलन ग्राही सामग्री का भण्डारण शुष्क परिस्थितियों में उचित क्षमता के ढेरों में किया जाना चाहिये और ढेरों को ऐसे रास्ते से अलग-अलग कर देना चाहिये जिससे अग्नि को रोका जा सके। स्वतः ज्वलनग्राही खुले में संगृहीत सामग्री प्रक्रिया अथवा भण्डारण भवन से कम से कम 10 मीटर की दूरी पर रखी जाये।

6. सम्पीडित गैस के सिलैण्डर.—सम्पीडित गैस के सिलैण्डरों का भण्डारण खुले में किया जाना चाहिये और इन्हें तापमान की अत्यधिक विभिन्नता, सूर्य की सीधी किरणों अथवा निरन्तर सीलन से बचाया जाना चाहिये। ऐसे सिलैण्डरों का कभी भी

अत्यधिक ज्वलनशील पदार्थों, भट्टियों अथवा ऊष्ण प्रक्रियाओं के समीप भण्डारण नहीं किया जायेगा। जिस कमरे में ऐसे सिलेण्डरों का भण्डार किया जाये उसमें पर्याप्त हवादारी की व्यवस्था होनी चाहिये।

7. ज्वलनशील द्रव्यों का भण्डारण,—

(क) किसी भी कार्य कमरे में ज्वलनशील द्रव्य की मात्रा से कम से कम ऐसे कमरे में प्रक्रिया/प्रक्रियाओं में अपेक्षित मात्रा होगी। ज्वलनशील द्रव्यों का भण्डारण उचित बन्द ढक्कन वाले पात्रों में किया जायेगा।

परन्तु किसी कार्य कक्ष में 21° सी अथवा कम पर अग्निप्राही ज्वलनशील द्रव्य की 120 लीटर से अधिक मात्रा नहीं रखी जायेगी अथवा उसे भण्डारण नहीं किया जायेगा।

(ख) ज्वलनशील द्रव्यों का भण्डारण बन्द पात्रों में सीमित मात्रा अच्छी तरह से हवादार अग्नि प्रतिरोधी संरचना वाले कमरों में किया जायेगा। ऐसे कमरे शेष भवन से अग्निप्रतिरोधी दीवारों तथा स्वतः बन्द होने वाले अग्नि प्रतिरोधी दरवाजों वाला बिल्कुल अलग होगा।

(ग) ऐसे द्रव्यों की अधिक मात्रा का भण्डारण अलग-अलग पर्याप्त हवादार अग्नि प्रतिरोधक संरचना वाले भवन अथवा उत्तम भूमिगत भण्डारण टैंक जो किसी भी भवन से पेट्रोलियम नियम, 1976 द्वारा अपेक्षित दूरी पर भूमिगत को अधिमान स्थित होगा, में किया जायेगा।

(घ) ऐसे द्रव्यों के तलामार, कुएं अथवा ऊपरी भाग में किसी प्रकार से रिसाव को, तथा अतिवाही द्रव्य को सुरक्षा बिन्दु तक रोकने के लिये प्रभावशाली उपाय किये जायेंगे।

8. वायु में ज्वलनशील धूलि, गैस, धुआं अथवा वाष्प अथवा फर्श पर ज्वलनशील कमरे का संचयन,—(क) वायु में ज्वलनशील धूलि, गैस, धूल, वाष्प को ऐसी सीमा तक, जो खतरनाक हो सके, संचय होने से बचाने के लिये अथवा प्रभावशाली उपाय किये जायेंगे ;

(ख) ज्वलनशील प्रकृति का कोई भी कचरा फर्श पर इकट्ठा नहीं होने दिया जायेगा तथा इसे कम से कम एक पारी में अथवा दिन में एक बार और इसके अतिरिक्त जब भी कभी सम्भव हो हटाया जायेगा। ऐसे कमर को उपयुक्त ढक्कन वाले धातु के पात्र में रखा जायेगा।

9. अग्नि निकास,—(1) इस नियम में,—

(i) "क्षैतिज निकास" का अभिप्राय है एक ऐसी व्यवस्था, जो एक मंजिल क्षेत्र से दूसरे मंजिल क्षेत्र अथवा समीप के भवन के उसी तल पर अथवा उसी भवन के साथ संलग्न भाग जो पर्याप्त दूरी पर है, तथा

(ii) "सफर दूरी" का अभिप्राय वह दूरी है जो निचोसी निर्गम द्वार तक पहुंचने के लिये तय करत है।

(ख) निकास एक द्वार मार्ग, गलियारा, बाहरी सीढ़ियों को जाने वाला रास्ता अथवा बरामदा अथवा आन्तरिक सीढ़ियों का रास्ता जो शेष भवन से भिन्न अग्नि प्रतिरोधक दीवार से अलग है हो सकता है। ये भवन के बाहरी भाग अथवा बाहरी खुल भाग का निरन्तर तथा सुरक्षित निकास का साधन हो सकता है। निर्गम द्वार में क्षैतिज निर्गम द्वार भी शामिल हो सकता है, जो उसी तल पर साथ के भवन को जाने वाला द्वार है।

(ग) इस उप-नियम के प्रयोजन के लिये लिफ्ट, चलती सीढ़ी तथा घूमने वाले द्वार आदि निर्गम द्वार नहीं माने जायेंगे।

(घ) आग लगने की स्थिति में अथवा अन्य किसी संकट के उत्पन्न होने पर कारखानों में काम करने वालों के सुरक्षित भाग निकलने के लिये प्रत्येक कमर में पर्याप्त बाधामुक्त निर्गम द्वार होने चाहिये।

(ङ) सामान्य बिजली सप्लाई के स्रोत के बन्द हो जाने पर निर्गम द्वार को अपेक्षित रूप से रोशन करने के उद्देश्य से किसी भी कृत्रिम रोशनी की उचित व्यवस्था की जानी चाहिये ताकि निर्गम द्वार स्पष्ट रूप से दिखाई दें।

(च) निर्गम द्वार, ऐसी भाषा में लिखा जायेगा जो अधिकांश कर्मकार समझते हों।

(छ) लोहे की सीढ़ी अथवा चूरी सीढ़ी को निर्गमन के लिये सीढ़ियों के रूप में प्रयुक्त नहीं किया जायेगा।

(ज) जहां चिमनी अथवा धुआंकस के प्रभाव से आग ऊपर की ओर फैल सकती हो वहां बचाव के रास्ते के साथ-साथ अग्नि प्रतिरोधक द्वार अथवा बेलनाकार शटर उचित स्थानों पर लगाय जायेंगे, ताकि धुआं तथा अग्नि विशेष रूप से लिफ्ट अथवा सीढ़ियों के प्रवेश द्वार में न फैल सके।

(अ) सभी निर्गम द्वारों में निरन्तर भवन के बाहरी निर्गमन अथवा गली की ओर खुले स्थान में जाने वाले रास्ते की व्यवस्था होगी ।

(आ) निर्गम द्वार ऐसे स्थान पर होगा कि एक मंजिल पर बाहर जाने के लिए चलने की दूरी 30 मीटर से अधिक नहीं होगी ।

(ट) ऐसी कारखानों की दशा में, जहां पर अधिक जोखिम वाली सामग्री का भण्डारण किया जाता है अथवा प्रयोग किया जाता है, बाहर जाने की दूरी 22.5 मीटर से अधिक नहीं होगी और प्रत्येक छोटे कमरे से निकलने के लिए कम से कम दो रास्ते होंगे । शौचालय के लिए ऐसी व्यवस्था नहीं होगी और यह ऐसे स्थान पर होगा कि खतरनाक स्थान से वह विल्कुल अलग हो अथवा अधिक खतरनाक क्षेत्र से उचित रूप से परिक्षित होगा ।

(ठ) जहां कहीं भी किसी कमरे, स्थान, मंजिल पर एक से अधिक निर्गम द्वारों की आवश्यकता होंगी, वहां निर्गम द्वारों को यथा सम्भव एक दूसरे से दूर रखा जायेगा और उन्हें इस ढंग से व्यवस्थित किया जाएगा कि लोग अलग-अलग दिशा में से अपेक्षित क्षेत्र से सीधे पहुंच सकें ।

(ड) निर्गम द्वारों की प्रत्येक इकाई की कम से कम चौड़ाई 50 सेंटीमीटर होगी, 25 सेंटीमीटर की पूरी चौड़ाई अतिरिक्त आधी यूनिट गिनी जाएगी । 25 सेंटीमीटर से कम की पूरी चौड़ाई निर्गम द्वार के लिए चौड़ाई नहीं गिनी जाएगी ।

(ढ) अभिभोक्ता प्रत्येक यूनिट की सीढ़ियों की चौड़ाई 50 सेंटीमीटर तथा दरवाजों की चौड़ाई 70 सेंटीमीटर होगी ।

(ण) अपेक्षित निर्गम द्वारों को निश्चित करने के लिए, किसी मंजिल पर अभिभोक्ताओं की वास्तविक संख्या अथवा 10 वर्ग मीटर प्रति व्यक्ति इन दोनों में से जो भी अधिक हो, के आधार पर अभिभोक्ता भार गिना जाएगा ।

(त) प्रत्येक मंजिल पर भूमितल के ऊपर तथा नीचे आने-जाने के लिए कम से कम दो निर्गम द्वार होंगे और उनमें से कम से कम एक निर्गम द्वार भीतर से सीढ़ियों के साथ जुड़ा हुआ होगा ।

(थ) केवल भण्डारण के लिए प्रयुक्त कोई भवन अथवा संरचना तथा जिसका प्रत्येक भाग अलग-अलग माना जाता है, के साथ, कम से कम एक निर्गम द्वार होगा । यह निर्गम द्वार इस प्रकार से व्यवस्थित होगा और ऐसे स्थान पर होगा कि वहां पर निरन्तर कोई भी व्यक्ति वहां से आसानी से भाग सकता है और ऐसे किसी कमरे में, जहां पर सामान्यतः 10 से अधिक व्यक्ति काम करते हों, वहां कम से कम दो अलग-अलग निर्गम द्वार होंगे । ये निर्गम द्वार जितना कि संभव हो सके आपस में एक दूसरे से दूर होंगे ।

(द) प्रत्येक भण्डारण क्षेत्र के साथ कम से कम एक निर्गम द्वार होगा जिसे आसानी से खोला जा सके ।

(ध) प्रत्येक निर्गम द्वार साथ लगी सीढ़ियों में, क्षैतिज निर्गम द्वार, गलियारे या रास्ते में खुलना चाहिये जिससे निरन्तर सुरक्षित निकलने का रास्ता मिल सके ।

(न) कोई भी निर्गम द्वार कम से कम 100 सेंटीमीटर चौड़ा तथा 200 सेंटीमीटर ऊंचा होगा ।

(प) निर्गम द्वार बाहरी और खुले में अर्थात् कमरे से दूर परन्तु ये किसी भी निर्गम द्वार पर जाने के लिये बाधा उत्पन्न नहीं करेंगे । कोई भी द्वार खुलने पर सीढ़ियों अथवा पौड़ियों के रास्ते की अपेक्षित चौड़ाई को 90 सेंटीमीटर से कम नहीं करेगा या इस प्रयोजन के लिये फिसलन वाले दरवाजे नहीं लगाये जायेंगे ।

(फ) सीढ़ियों के एक दम साथ निर्गम द्वार नहीं खुलना चाहिए । प्रत्येक द्वार मार्ग पर 1.5 × 1.5 मीटर की पौड़ी सीढ़ियों में होनी चाहिए । इस पौड़ी का तल, जिस फर्श पर इसे बनाया गया है, के बराबर ही होगा ।

(व) निर्गम द्वार उस ओर से खुलने चाहिए जिस ओर से वह चाबी को प्रयोग किए बिना खुलते हों ।

(भ) निर्गम गलियारे और मार्ग कम से कम इतने चौड़े होने चाहिए, जो बाहर जाने वाले अपेक्षित निर्गम द्वार की चौड़ाई से कम न हों ।

(म) जिस स्थल पर सीढ़ी का रास्ता गलियारे और वरामदे से गुजरता हो, बालान और वरामदे की ऊंचाई 2.4 मीटर से कम नहीं होगी ।

(कक) सीढ़ियां लिफ्ट शाफ्ट के इर्द-गिर्द तब तक नहीं बनाई जाएंगी जब तक उन्हें किसी अग्नि प्रतिरोधी सामग्री, जो पहले की सामग्री के दर्जे की हो, से आवृत न किया गया हो।

(खख) खाली दहनशील निर्माण कार्य की अनुमति नहीं दी जाएगी।

(गग) आन्तरिक सीढ़ियों की कम से कम चौड़ाई 100 सेंटीमीटर होगी।

(घघ) आन्तरिक सीढ़ियों के लिये सीढ़ी के ऊपरी धरातल से कम से कम चौड़ाई 25 सेंटीमीटर होगी। सीढ़ियों का अगरी धरातल इस प्रकार से बनाया तथा अनुरक्षित किया जाएगा कि इसमें फिसलन न हो।

(ङङ) सीढ़ियों का उद्गतांश अधिक से अधिक 19 सेंटीमीटर ऊंचा होगा और एक मन्जिल में उद्गतांशों की संख्या 12 तक सीमित होगी।

(चच) सीढ़ियों में कम से कम 100 सेंटीमीटर की ऊंचाई पर एक हथ कटहरा होगा जो बड़ी मजबूती से लगाया जायेगा।

(छछ) चक्करदार सीढ़ियों का प्रयोग तब तक कम उपभोक्ता भार तक ही सीमित रखा जायेगा और यह ऐसे भवनों के लिए किया जाएगा जिनकी ऊंचाई 9 मीटर तक हो जब तक ये सीढ़ियां उतर कर जाने वाले के आराम करने के लिए किसी छँजे या चबूतरे जैसे किसी प्लेटफार्म से जुड़े न हों। चक्करदार सीढ़ियां कम से कम 300 सेंटीमीटर चौड़ी होंगी और इनकी पर्याप्त निर्वाध ऊंचाई होगी।

(जज) क्षैतिज निर्गम द्वार की चौड़ाई निर्गम द्वार के बराबर होगी।

(झझ) क्षैतिज निर्गम द्वार पर अपने आप बन्द होने वाला कम से कम एक अग्निशमन द्वार लगा होगा।

(णण) क्षैतिज निर्गम द्वार के सामने अथवा खाली स्थान का तल क्षेत्र उन तल क्षेत्रों के अधिभोक्ताओं के ठहरने के लिए पर्याप्त होगा जिसमें प्रत्येक व्यक्ति के लिए कम से कम 0.3 मीटर स्थान होगा। इस उपनियम की अपेक्षाएं पूरी करने के लिए आश्रय क्षेत्र में पर्याप्त निर्गम द्वारों का उपबन्ध किया जाएगा। उनमें से कम से कम एक निर्गम द्वार बिल्कल सीधा बाहर अथवा बाहरी गली में निकल जाएगा।

(टट) जहां क्षैतिज निर्गम द्वार के क्षेत्रों से संबंधित तत्वों में अन्तर होगा वहां 8 उतराईयों में एक से अधिक रैम्प की व्यवस्था नहीं की जाएगी। इसी प्रयोजन के लिए पौड़ियों का प्रयोग नहीं किया जाएगा।

(ठठ) क्षैतिज निर्गम द्वार के किवाड़ हर समय खुलने योग्य होने चाहिए।

(डड) दस उतराईयों में एक उतराई वाला रैम्प सीढ़ियों की आवश्यकता को स्थान पर रखना चाहिए। दस में से एक से अधिक उतराईयों में जहां पर फिसलने का डर रहता है, रैम्प का तल असर्फी (न फिसलने वाली) सामग्री से बनाया जाएगा।

(ढढ) किसी ऐसे भवन, जिसमें स्वचालित अग्नि के खतरे का संकेतक नहीं लगा हो, में हाथ से चलाने वाली अग्नि के खतरे की घण्टी लगाई जाएगी। यदि भवन में 500 से अधिक व्यक्ति काम कर सकते हैं, अथवा यदि भूमितल के नीचे अथवा ऊपर 25 से अधिक व्यक्ति लगाये गये हैं जहां पर पुरा क्षेत्र एक साथ जुड़ा हुआ है इसके सभी भाग अधिभोक्ताओं को स्पष्ट रूप से दिखाई देते हैं। वहां एक मन्जिली इमारतों में हाथ से चलाने वाली अग्नि के खतरे की घण्टी की कोई आवश्यकता नहीं है।

10. अग्निशमन प्राथमिक उपचार व्यवस्था.—(क) प्रत्येक कारखाने में प्रारम्भिक अवस्था में अग्निशमन के लिए उपयुक्त अग्निशमन उपस्कर पर्याप्त मात्रा में लगाये जाएंगे और उनका अनुरक्षण किया जाएगा जिन्हें इस नियम में अग्निशमन प्राथमिक उपचार कहा जा रहा है।

(ख) विभिन्न प्रकार की अग्नि के जोखिमों का विचार करने हुए उपबन्धित किये जाने वाले अग्निशमन प्राथमिक उपचार उपस्कर की किस्में निर्धारित की जाएंगी, जिनको निम्न रूप से वर्गीकृत किया गया है :—

(i) वर्ग क अग्नि दहनशील सामग्री यथा लकड़ी से बना कपड़ा, कागज, छीलन, छांटन तथा इसी प्रकार की सामग्री के कारण लगी अग्नि।

(1) हल्का संकट—जैसे कार्यालय, सभा भवन, कैंटीन, विश्राम-कक्ष, ऐम्बुलेंस कक्ष और इसी प्रकार के स्थलों के अधिभोग।

(2) सामान्य संकट—यथा लकड़ी चोरने की आरा मिलज, बढई की दुकान, लघु इमारती लकड़ी का यार्ड, जिल्दसाज की दुकान, इन्जीनियरी कर्मशाला तथा इसी प्रकार के स्थलों के अधिभोग।

(3) अतिरिक्त संकट—यथा बड़ी इमारती लकड़ी का यार्ड, तन्तुमय सामग्री के भण्डारण गोदाम, आटे की चक्की, सूई की मिलज, पटसन मिलज, बड़ी लकड़ी के कारखानों और इसी प्रकार के स्थलों के अधिभोग।

(ii) वर्ग ख की अग्नि ज्वलनशील पदार्थ यथा तेल, पेट्रोलियम उत्पादन, सालवैण्ट, ग्रीस, पेंट आदि में अग्नि।

(iii) वर्ग ग की अग्नि गैसीय तत्वों में उत्पन्न हुई अग्नि।

(iv) वर्ग घ की अग्नि प्रतिक्रियात्मक रसायनों, क्रियात्मक धातु तथा सदृश पदार्थों से उत्पन्न हुई अग्नि।

(v) वर्ग ङ की अग्नि बिजली के उपस्करों तथा नाजुक मशीनों तथा इसी प्रकार के सामान से उत्पन्न अग्नि।

(ग) हल्के संकट अधिभोग के लिए उपबन्धित किए जाने वाले अग्निशमन प्राथमिक उपचार उपस्करों की संख्या तथा किस्म अनुसूची I के अनुसार होगी।

“सामान्य संकट अथवा अतिरिक्त संकट” अधिभोग के लिए पैरा 12 में दिए गये उपस्कर अनुसूची I में दिए गए उपस्करों से अतिरिक्त होंगे।

(घ) अग्निशमन प्राथमिक उपचार सम्बन्धी उपस्कर उपयुक्त भारतीय मानक के अनुरूप होंगे।

(ङ) अग्निशमन प्राथमिक उपचार के उपस्कर देखने में तथा बनावट में यथासम्भव एक से होंगे और इन्हें काम में लाने का एक ही तरीका होगा।

(च) सभी अग्निशमन प्राथमिक उपचार उपस्करों को उत्कृष्ट स्थिति में रखा जाएगा और तत्काल उपयोग के लिए तुरन्त आसानी से प्राप्त किया जा सकेगा। सामान्यता ये उपस्कर यथा सम्भव निर्गम द्वार के निकट या सीढ़ियां उतरते ही अथवा भाग निकलने के आग रास्ते पर लगाये जाएंगे।

(छ) पानी की सभी बाल्टियां और बाल्टी न ज सदृश आग बुझाने वाले यंत्र स्वच्छ जल से भरे जाएंगे। रेत की सभी बाल्टियां साफ, सूखी और अच्छी रेत से भरी जाएंगी।

(ज) सभी अन्य आग बुझाने के यंत्रों को विनिर्माताओं के अनुदेशानुसार उपयुक्त विधि से चार्ज किया जाएगा।

(झ) प्रत्येक अग्निशमन उपचार, उपस्कर को एक क्रमांक दिया जाएगा जिसके द्वारा अभिलेख में उसका उल्लेख किया जाएगा। प्रत्येक उपस्कर के वाद्य भाग पर निम्नलिखित विवरण सफेद पेंट से लिखे जाएंगे :—

1. क्रमांक।

2. अन्तिम पुनः भरने की तिथि।

3. अन्तिम निरीक्षण की तिथि।

(ञ) अग्निशमन प्राथमिक उपचार उपस्कर को एक प्लेटफार्म अथवा एक अलमारी में इस प्रकार से रखा जाएगा कि उपस्कर का निचला हिस्सा 750 मिलीमीटर फर्श तल से ऊंचा रहेगा। अग्नि बाल्टियां उचित प्रकार के स्टेण्ड या दीवार पर लगी कुण्डियों पर ऐसे लटकाई जाएंगी ताकि उनका निचला भाग फर्श तल से 750 मिलीमीटर ऊंचा रहे। ऐसा उपस्कर आदि भवन के बाहर रखा जाएगा तो छत नीचे अथवा सायबान में रखा जाएगा।

(ट) सभी आग बुझाने वाले यंत्रों को निस्सरण के पश्चात् अच्छी प्रकार से साफ किया जाएगा और पुनः चार्ज किया जाएगा। इस प्रयोजन के लिए पुनः भरने की सामग्री हर समय पर्याप्त मात्रा में तैयार रखी जाएगी।

(i) सभी अग्निशमन प्राथमिक उपचार उपस्करों को नैतिक अनुरक्षण निरीक्षण तथा परीक्षण उपयुक्त प्रशिक्षित व्यक्तियों द्वारा किया जाएगा। नैतिक अनुरक्षण तथा परीक्षण का अवर्तन उपयुक्त भारतीय मानक के अनुरूप होगा।

(ii) अन्य अग्निशमन व्यवस्था :—

(क) प्रत्येक कारखाने में अग्निशमन के लिए जल का पर्याप्त उपबन्ध किया जाएगा और जहां पर प्रति मिनट लिटरों में अपेक्षित जल की मात्रा सूत्र अ + ब + स + द को 20 से भाग करके 550 लिटर या इससे अधिक हो, वहां ऊपर की गई गणना के अनुसार जल की आवश्यकता को पूरा करने के लिए बिजली से चलने वाले पर्याप्त क्षमता वाले अनुमान पम्प का उपबन्ध किया जाएगा और उसका अनुरक्षण किया जाएगा।

उपर्युक्त सूत्र में निम्नलिखित :—

(क) सभी तलों का वर्ग मीटरों में कुल क्षेत्र जिसमें कारखाने के सभी भवनों की दीर्घाएं भी शामिल हैं ;

(ख) सभी तलों तथा दीर्घाओं का वर्गमीटरों में कुल क्षेत्र, जिसमें ज्वलनशील पदार्थ के प्रयोग अथवा भण्डारण के लिए खुला स्थान भी शामिल है ;

(ग) भूमि तल के 15 मीटर ऊपर सभी मंजिलों का वर्गमीटरों में कुल क्षेत्र ; और

(घ) अग्निरोधी निर्माण से भिन्न सभी भवनों की सभी मंजिलों का वर्गमीटर में कुल क्षेत्र :

परन्तु जिस स्थान पर अग्नि संकट के लिए जल के उपयोग की आवश्यकता नहीं है, ऐसे क्षेत्रों को "ख" "ग" या (घ) के अधीन गणना करने के लिए आधा माना जाना चाहिए :

परन्तु यह और भी कि जहां पर कारखाना किसी सुस्थापित नगर अथवा अग्निशमन नगर से 3 किलोमीटर से अधिक दूरी पर स्थित नहीं है वहां उपर्युक्त सूत्र से प्राप्त जल मात्रा पर आधारित अग्निशमन सेवा की पम्प क्षमता को 25 प्रतिशत कम किया जाए परन्तु इस कमी को धारा (क) के अधीन अपेक्षित जल की सप्लाई की गणना में नहीं गिना जाएगा।

(ख) इस नियम के साथ संलग्न अनुसूची संख्या के अनुसार, प्रत्येक ट्रेलर पम्प पर उपस्कर की व्यवस्था होगी। ऐसे उपस्कर उचित भारतीय मानकों के अनुसार होंगे।

(ग) ट्रेलर पम्पों को अलग से शेड/शेडों में लगाया जायेगा, जो कारखाने के अधिक खतरे वाले स्थान के नजदीक जल सप्लाई के मुख्य स्रोत के निकट होगा।

(घ) कारखाने के ऐसे क्षेत्र में जहां पर उचित समय पर ट्रेलर पम्प सन्तुष्टों द्वारा घीसीट कर नहीं लाया जा सकता, वहां पर चार ट्रेलर पम्पों पर खींचने के कुण्डे वाले एक वाहन की व्यवस्था की जाएगी। इनमें से एक गाड़ी हमेशा तैयार रहेगी।

(ङ) खण्ड (क) के अन्तर्गत अपेक्षित जलप्रवाह रखने के लिए कम से कम 100 मिनट तक जल सप्लाई की जाएगी। इस जल सप्लाई का कम से कम 50 प्रतिशत अथवा 450,000 लिटर जो भी कम हो, पर्याप्त क्षमता वाले स्थिर टंकियों में बांटा जाएगा (प्रत्येक टंकी में कम से कम 450,000 लिटर) यह वितरण कारखाने में अग्नि संकट सम्भावना के अनुरूप होना चाहिए। जहां पर, पाईपों द्वारा जल सप्लाई की व्यवस्था की जाती है, वहां मुख्य पाईप कम से कम 15 सेंटीमीटर व्यास का होगा तथा यह कम से कम 7 किलोग्राम प्रति वर्ग सेंटीमीटर के दबाव से कम से कम 4,500 लिटर प्रति मिनट जल सप्लाई करने में सक्षम होगा।

(च) सभी ट्रेलर, पम्प तथा उपस्कर और उन्हें घसीटने के लिए गाड़ी को ठीक स्थिति में रखा जाएगा और उनका जरूरत के अनुसार समय-समय पर आवधिक निरीक्षण तथा परीक्षण किया जाएगा।

(12) उपस्कर तथा अग्निशमन अग्नि डिल आदि के कार्यभारी कामिक :

(क) उपनियम (10) तथा (11) में अपेक्षित अनुसार प्राथमिक उपचार तथा अन्य अग्निशमन उपस्कर का कार्यभारी एक प्रशिक्षित जिम्मेदार व्यक्ति होगा।



(ख) खण्ड (क) में उल्लिखित अनुसार अग्निशमन उपस्कर को उचित रूप से प्रयोग में लाने के लिए पर्याप्त संख्या में लोगों को प्रशिक्षित किया जायेगा और यह प्रशिक्षण अग्नि के विभिन्न प्रकारों के विरोधी उपस्करों के प्रयोग करने के लिए होगा जिसके लिए वह यह सुनिश्चित करना चाहते हैं कि प्राथमिक उपचार अग्निशमन उपस्कर तथा अन्य साधनों से अग्निशमन के लिए पर्याप्त संख्या में व्यक्ति उपलब्ध हैं। ऐसे व्यक्तियों को कपड़े तथा उपस्कर दिये जायेंगे जिनमें हैलमेट, बेल्ट और बूट शामिल होंगे, गर्म बूटों को अधिमान दिया जाएगा। जहां कहीं भी उपनियम (11) के खण्ड (घ) में अपेक्षित अनुसार घसीटने वाले कण्डे सहित गाड़ियों की व्यवस्था की जानी होती है, वहां वाहनों को चलाने के लिए पर्याप्त संख्या में व्यक्तियों को यह सुनिश्चित करने के लिए कि आवश्यकता पड़ने पर प्रशिक्षित व्यक्ति उपलब्ध हो सकते हैं, ड्राईविंग में प्रशिक्षण दिया जायेगा।

(ग) आवश्यकतानुसार अग्निशमन अभ्यास कम से कम दो माह में एक बार अवश्य किया जायेगा।

(13) स्वचालित छिड़काव यन्त्र तथा अग्निशमन नल अतिरिक्त होंगे और ये उपनियम (10) तथा (11) में अपेक्षित उपस्करों के स्थान पर नहीं होंगे।

(14) यदि मुख्य निरीक्षक किसी कारखाने अथवा उसके किसी भाग के संबंध में इस बात से सन्तुष्ट है कि अपवादात्मक परिस्थितियों यथा जल की अपर्याप्त सप्लाई अथवा विनिर्माण प्रक्रिया की अनियता अथवा अन्य किसी अभिलिखित कारण से नियमों की सभी अथवा कोई अपेक्षा अव्यवहार्य है अथवा कामगारों की सुरक्षा के लिए आवश्यक नहीं है, तो वह लिखित रूप से आदेश द्वारा जिन्हें यह अपने विवेकानुसार रद्द भी कर सकता है। ऐसे कारखाने अथवा कारखाने के भाग को नियमों के सभी उपबन्धों अथवा किसी एक उपबन्ध से इस शर्त पर जैसा वह आदेश विहित कर से छूट दे सकता है।

#### अनुसूची I

##### प्राथमिक उपचार अग्निशमन उपस्कर

(i) विभिन्न प्रकार की अग्नि तथा उस पर प्रयुक्त होने वाले उपयुक्त प्राथमिक उपचार अग्निशमन उपस्कर निम्न प्रकार से हैं :—

अग्नि वर्ग	उपयुक्त प्रकार के उपकरण
(क) साधारण ज्वलनशील पदार्थों में अग्नि (लकड़ी, वनस्पति के रेशे, कागज तथा इसी प्रकार का सामान)	सोडा, तेजाब के रासायनिक अग्निशमन गैस, जल छिड़काव तथा जमाव रोधी किस्में और पानी की बाल्टियां।
(ख) ज्वलनशील तरल पदार्थों पेण्ट, ग्रीस, सालवैण्ट तथा इसी प्रकार के पदार्थों में अग्नि	झागवाले रासायनिक अग्निशामक कार्बन डायआक्साइड, सूखे चूर्ण की किस्म में पदार्थों तथा रेत की बाल्टियां।
(ग) दाव अधीन गैसीय पदार्थों में	कार्बनडाई आक्साइड के रासायनिक अग्निशामक तथा सूखे चूर्ण की किस्म के पदार्थ।
(घ) प्रतिक्रियाशील रसायनों, क्रियाशील धातुओं तथा इसी प्रकार के पदार्थों में अग्नि।	विशेष प्रकार के अग्निशामक, सूखे चूर्ण तथा रेत की बाल्टियां।
(ङ) विजली उपस्करों में अग्नि	कार्बन डायआक्साइड वाले रासायनिक अग्निशामक, सूखे चूर्ण किस्म में पदार्थों तथा रेत की बाल्टियां।

प्रत्येक 100 वर्गमीटर क्षेत्र अथवा इसके किसी भाग के लिए 9 लिटर पानी की एक बाल्टी का उपबन्ध किया जाएगा और छह बाल्टियों या उसके हिस्से पर कम से कम 9 लिटर जल अग्निशामक लगाया जाएगा और भवन के प्रत्येक कमरे पर कम से कम एक अग्निशामक और दो बाल्टियों की व्यवस्था की जाएगी। बाल्टियों को भी छोड़ा जा सकता है शर्त यह है कि ऊपर बताये अनुसार अग्निशामकों की संख्या दुगुनी कर दी जाए।

(3) जहां पर (ख) वर्ग की अग्नि पूर्वानुमानित हो वहां पानी की बाल्टियों तथा पानी के तरह के अग्निशामक को निम्न अनुसार बदला जाता है :—

स्वीकार्य प्रतिस्थापन	पानी की बाल्टियां	पानी की तरह के अग्निशामक
	एक बाल्टी के स्थान पर	तीन बाल्टियों के स्थान पर
	प्रत्येक 9 लीटर (अथवा 2 गैलन अग्नि- शामक) के स्थान पर	
सूखी रेत	1 बाल्टी	तीन बाल्टियां
कार्बन	3 किलोग्राम	9 कि. ग्रा. 9 कि. ग्रा.
डायब्राक्ससाईड	अथवा 7 पौण्ड	(अथवा 20 पौण्ड दो (अथवा 20 पौण्ड) शामकों से कम नहीं)
सूखा चूर्ण	2 कि. ग्रा. (या 5 पौण्ड)	5 कि. ग्रा. (या 2 कि. ग्रा. (या 11 पौण्ड) 11 पौण्ड) (एक या अधिक अग्निशामकों में)
झागवाला अग्निशामक	9 लीटर	9 लीटर
अग्निशामक	(या 2 गैलन)	(या 2 गैलन) (या 2 गैलन)

(4) जिस स्थान पर “ख” वर्ग की अग्नि का अनुमान होता है वहां निम्न लिखित उपबन्ध किये जायेंगे:—

(क) ऐसे कमरों के लिए जिनमें विद्युत परिमाणक यन्त्र स्विचगीयर मोटर तथा/या केवल अथ बिजली के उपकरण लगे हों, में उपकरणों में 15 मीटर के अन्दर अन्दर, कम से कम दो किलोग्राम सूखे अथवा कार्बन डायब्राक्ससाईड किस्म के अग्निशामक लगाये जायेंगे।

(ख) जहां केवल ऐसे उपकरणों से युक्त कमरों से भिन्न कमरों, जिनमें मोटर और/या अन्य बिजली के उपस्कर लगे हुए हों, वहां उपर्युक्त, (3) तथा (4) पर उल्लिखित अपेक्षाओं के अतिरिक्त ऐसे उपस्कर के 15 मीटर के अन्दर-अन्दर एक 5 किलोग्राम शुष्क चूर्ण अथवा कार्बन-डायब्राक्ससाईड अग्निशामक लगाया जाएगा। इस प्रयोजन के लिए उसी अग्निशामक को 15 मीटर के अन्दर-अन्दर सभी उपकरणों के लिए रक्षादायक माना जाएगा।

(ग) जहां पर बिजली की मोटर प्लेटफार्म पर लगाई जाती है, वहां प्रत्येक प्लेटफार्म के नीचे या उसके ऊपर एक दो किलो शुष्क चूर्ण अथवा कार्बन-डायब्राक्ससाईड टाइप अग्निशामक की व्यवस्था की जाएगी। लम्बे प्लेट फार्म जिस पर बहुत सी मोटरें लगी हुई हैं कि दशा में सामान्य प्लेटफार्म पर लगी हुई तीन मोटरों के लिए अग्निशामक पर्याप्त रूप में स्वीकार्य होगा। उपर्युक्त अपेक्षाएं मद संख्या (2) तथा (4) में उल्लिखित अपेक्षाओं के अतिरिक्त होंगी।

(5) प्राथमिक उपचार अग्निशामक उपस्कर समस्त फर्सी क्षेत्र पर इस प्रकार फैले हुए होंगे कि नजदीक से नजदीक उपस्कर तक पहुंचने के लिए किसी भी व्यक्ति को 15 मीटर से अधिक नहीं चलना पड़ेगा।

(6) प्राथमिक उपचार-अग्निशामक उपस्कर लगाने के लिए स्थलों का चयन।

(क) प्राथमिक उपचार अग्निशमन उपस्करों के लिए स्थलों का चयन करते समय आने वाले खतरे की प्रकृति की ओर उचित ध्यान दिया जाएगा। ये उपस्कर सहजदृश्य स्थानों पर लगाये जाएंगे और भवन के समस्त भागों में तत्काल प्रयोग के लिए तुरन्त उपलब्ध होंगे। स्थलों का चयन करते समय हमेशा ध्यान रखा जाना चाहिए कि प्राथमिक उपचार अग्निशमन उपस्कर केवल प्रारम्भिक अग्नि में ही प्रयोग किए जाते हैं और उनकी कीमत नगण्य होती है, यदि अग्नि को प्रारम्भिक अवस्था में नियन्त्रणाधीन नहीं कर लिया जाता या बुझा नहीं दिया जाता।

(ख) वाल्टियां और अग्निशामक पर आसानी से पहुंच वाले स्थानों पर या तो खूंटियों पर अथवा स्टैंड पर इस प्रकार रखे जाते हैं कि उनका निचला सिरा फर्शोतल से 750 मिली मीटर ऊंचा रहे।

अग्निशामक पर परिचालन अनुदेशों को गन्दा नहीं किया जाएगा या इन्हें मिटाया नहीं जाएगा। यदि समय गुजरने पर परिचालन अनुदेश मिट जाएं या पढ़ने लायक न रहे तो उपस्कर विनिर्माताओं से उन्हें प्राप्त किया जाएगा और अग्निशामक पर लगाया जाएगा।

## अनसूची II

ट्रेलर पम्प सहित उपस्करों की व्यवस्था

680 लिटर/मिनट की क्षमता वाले कम वजन के ट्रेलर पम्प के लिए :—

1. रैंच सहित 9 मीटर लम्बा बखतरबन्द चूषण होज
2. यांत्रिक चूषण छलनी
1. टोकरी दार छलनी
1. द्विमार्गी हैड कालैक्टिंग चूषण
1. अडाप्टर अनुकूलक चूषण।
10. अस्तर राहत अथवा रबड़ के अस्तर वाला शीघ्र चुम्बक धोड़ा युक्त 70 एम. एम. वाला 25 मीटर लम्बा वितरण होज।
  1. विभाजक खाविच्छेदकदी अंश
  1. 15 एम० एम० नोजल वाला शाखा अंश
  1. विसारक नोजल
  1. अलेख केस सहित खड़ा पाइप
  1. नलचाबी
  4. सिमटने वाली कैनवेस वाल्टी
  1. काटाव वाले किनारेयुक्त फायर हुक (रोथक)
  1. 25 एम० एम० मोटी 30 मीटर लम्बी मनीला रस्सी
  1. 9 मीटर लम्बाई तक फैलने वाली सीढ़ी (जहां पर आवश्यक हो)
  1. भारी कूल्हाड़ी
  1. फावड़ा
  1. सव्वल
  1. आरी
  1. प्रमन्जन लैम्प
  1. बिजली की टार्च

1. जोड़ी रबड़ दस्ताना
1. 1800 लिटर/मिन्ट क्षमता वाला बड़े ट्रेलर पम्प के लिए रैंच युक्त 9 मीटर लम्बा बखतरबन्द
1. चूषण होज
1. घात्विक छलनी
1. टोकरीदार छलनी
1. त्रिमागीं हैड कालैक्टिंग चूषण
1. अनुकूलक चूषण
14. अस्तर रहित रबड़ के अस्तर वाला शीघ्र चुम्बक छोड़ा 25 मीटर लम्बा विवरण होज
  1. विभाजक खादी अंश/विच्छेद
  1. सामुहिक विच्छेदक
  4. एक 25 एम० एम०, दो 20 एम० एम० तथा एक वितारक नोजल वाला शाखा पाईप
  2. आलेख वैम सहित खड़ा पाईप
  2. नल चाबी
- 6 सिमटने वाली कैंव्स बाल्टी
  1. कटाव वाले किनारे युक्त (निरोधक) कार्यलिग हुक
  1. 50 एम० एम० मोटी 30 मीटर लम्बी मनीला रस्सी (जहां आवश्यक हो)
  1. भारी कुल्हाड़ी
  1. आरी
  1. फावड़ा
  1. प्रभाजक लैम्प
  1. गैती
  1. बिजली की टार्च
  1. सम्बल
  1. जोड़ी रबड़ दस्ताना

टिप्पणी :—यदि मुख्य निरीक्षक, कारखाना, को प्रतीत होता है किसी कारखाने में श्वास-यन्त्र की आवश्यकता है, वह लिखित आदेश द्वारा कारखाने के आधिष्ठता से हल्के ट्रेलर पम्प अथवा बड़े ट्रेलर पम्प, जैसी भी स्थिति हो के उपस्करों के अतिरिक्त उपर्युक्त श्वास-यन्त्रों की व्यवस्था की अपेक्षा भी कर सकता है।

मीनाक्षी आनन्द चौधरी,  
आयुक्त एवं सचिव, हरियाणा सरकार,  
रोजगार विभाग।